

SALES ORDER: 148238
ENGINE S/N: RM0261
ENGINE MODEL: PT6A-42A

ENGINE LOGBOOK

PT6A TURBOPROP ENGINE

PCE-RM0261

A/C SN: 4697241



PRATT & WHITNEY CANADA



Delivery Note

Page 1

No. 81092257

Date 2007.10.22

COPY

P&WC JE3-6978-E (2004-07)

Ship to

Flightline Group
3256 Capital Circle SW
TALLAHASSEE FL 32310
USA

Reference number
Customer number 25875
Freight forwarder
Waybill number 81092257 MILLER & SONS
IRS 47-8012168758-9

Sales Representative William D Boyles

Shipping Conditions

Standard

Information

lip x 1387

BILL SALES ORDER: 148238 ENGINE S/N:RM0261

SHIP — HOT SHOT

POC: FRED DAVIS
PHONE: 850-576-3515
SHIPPING ADDRESS
FLIGHTLINE GROUP INC.
3256 CAPITAL CIRCLE SW
TALLAHASSEE, FL 32310

SEND HEPWORTH SURVEY TO: Ted Spicer
E-MAIL ADDRESS: tedspicer@cayclubs.com

Delivery Details

Item	Material Description	Quantity
0001	BS1192 PT6A-42A Customer Material No. / Item 000000 Batch no. RM0261 RM0261	1 EA

Packing List

Page 1

No. 81092257

Date 2007.10.22

P8AWC 483 88370 E (2002-30)

GST 101 1030465 70 0005M - GST R104070100

Packing Information

Ship To

Flightline Group
3256 Capital Circle SW
TALLAHASSEE FL 32310
USA

Forwarding Agent



Waybill No.

81092257 MILLER & SONS

Incoterms FCA PWES - Bridgeport

Shipping Instructions

11p x 1387

BILL SALES ORDER: 148238 ENGINE S/N/RMD261

SHIP --- HOT SHOT

POC: FRED DAVIS
PHONE: 850-576-3515

SHIPPING ADDRESS
FLIGHTLINE GROUP INC.
3256 CAPITAL CIRCLE SW
TALLAHASSEE, FL 32310

SEND HEPWORTH SURVEY TO: Ted Spicer
E-MAIL ADDRESS: tedspicer@cayclubs.com

Packing List

Page 2

No. 81092257

Date 2007.10.22

ISSUE: JHS (REV) E (0003-10)

GST US 1626165 TO 0000MS - GST BRIDGEPORT

Packing information

Ship To

Flightline Group
3256 Capital Circle SW
TALLAHASSEE, FL 32310
USA

Forwarding Agent

Waybill No.



Incoterms FCA PWES - Bridgeport

Shipping Unit 1100185

Shipping Unit No.



Length



81*

Width



29*

Total Weight



740*

Height



33*

Volume



1.208*

UCM



LB

Item 000001 / 1100185

Item No.

000001

Material No.



BS1192

PT6A-42A

Purchase Order No.



07-0801

Description

Country of Origin

Quantity



1.00*

Sales Order No.



148238



Pratt & Whitney

A United Technologies Company

Pratt & Whitney Engine Services, Inc.
1825 Midway Park Road
Bridgeport, WV 26330

Waybill Recap Sheet

Page 1

No.



Date 2007.10.22

PAWC JRS-5880-E (2003-10)

QST 100 1820168 TQ 0005MF - GST R104287008

Shipping Information

Ship to

Flightline Group
3256 Capital Circle SW
TALLAHASSEE FL 32310
USA

Forwarding Agent Name

Waybill number 81092257 MILLER & SONS

Customer Broker

Shipping Conditions 01

Incoterms FCA
PWES - Bridgeport

IRS 47-8012168758-9

Customer Account Number

Value for Customs see attached Customs Invoice

Shipping notes

1lp x 1387

BILL SALES ORDER: 148238 ENGINE S/N:RM0261

SHIP --- HOT SHOT

POC: FRED DAVIS
PHONE: 850-576-3515
SHIPPING ADDRESS
FLIGHTLINE GROUP INC.
3256 CAPITAL CIRCLE SW
TALLAHASSEE, FL 32310

SEND HEPWORTH SURVEY TO: Ted Spicer
E-MAIL ADDRESS: tedspicer@cayclubis.com

Delivery Details

Shipping Unit Number	Length	Width	Height	Volume	Weight (KG)
100185	81	29	33	1.208	740
Total Number of Shipping Units 00001				1.208M3	740.00KG

2007-10-22 13:17:05 RS 2007-10-22 13:18:34 PR1 400 PR1

http://uniqueusa/imp/pt81AD1022131705E

End-of-document



To: Tiffin Aire Inc.

Subject: 8130-3 Correction
Customer PO 715198WN
IGS Work Order 2110767
Honeywell Fuel Control 4138014-1, Serial C82076

From: Nathan Long, Chief Inspector


To whom it may concern,

During a routine audit of completed work packages it was noted that Honeywell Service Bulletin, 4138014-73-2R1 was inadvertently omitted from the 8130-3. SB# 4138014-73-2R1 covers the inspection and or replacement of the bi-metallic lever. The above-mentioned SB was complied with, it just was not documented on the 8130-3. I want the records to be accurate, so I have generated a revised 8130-3.

Please feel free to contact me if you have any questions.

Thanks for your business.

Nathan Long, Chief Inspector
International Governor Services, LLC
FAA Repair Station IG0R976N
EASA Approval 145.4575
(303) 464-0043 Phone
(303) 464-0044 Fax
Toll Free: 1-888-808-5297
nathan.long@internationalgovernor.com
www.internationalgovernor.com

 StandardAero		PT6A Series Borescope Report			
Customer: Cutter Aviation-Dallas		Work Order #: 40-01362	Order/Task: 232/383	Date: 09/14/20	Tech: Nate Sedore
Model: PT6A-42A	Serial: PCE-RM0261	TSN: 1143.9	CSN: 972	TSO: N/A	CSO: N/A

Engine Installation and Condition on Arrival:

Installed on N45FF.

INSPECTION POINT:	FINDINGS:
Inlet and First Stage Blades:	Nicks on 1 st Stage Blades. See additional information.
Combustion Liner:	Cracks and burn through on cooling ring. See additional information.
Small Exit Duct:	No defects.
CT Vane Ring:	Coating loss on leading edge of airfoil. See additional information.
CT Blades:	Suspected sulfidation on CT Blades. See additional information.
CT Segments:	No defects.
Second Stage PT:	No defects.
Exhaust Duct:	No defects.

GENERAL INSPECTION:	FINDINGS:
External Visual:	N/A
State of Preservation:	N/A

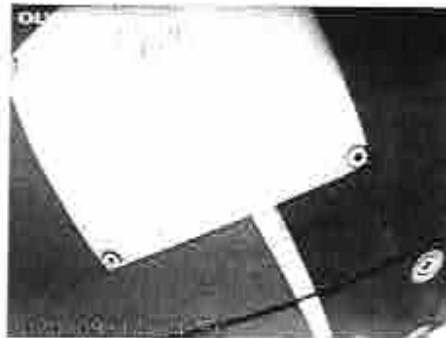
Additional Information:

1st Stage Blades: Nicks require blending.
Combustion Liner: Cracks and burn through on cooling ring. HSI is recommended.
CT Vane Ring: Coating loss on leading edge of airfoil. No action required.
CT Blades: Suspected sulfidation on CT Blades, recommend turbine wash and re-inspect to see if sulfidation is present.

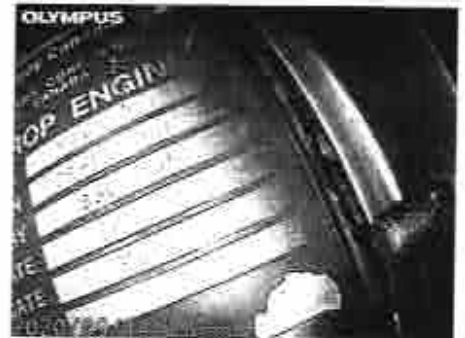
Customer: Cutter Aviation-Dallas		Work Order #: 40-01362	Order/Task: 232/383	Date: 09/14/20	Tech: Nate Sedore
Model: PT6A-42A	Serial: PCE-RM0261	TSN: 1143.9	CSN: 972	TSO: N/A	CSO: N/A



Aircraft Registration No.



Airframe Data Plate



Gas Generator Data Plate



Power Section Data Plate



1st Stage Compressor Blades



1st Stage Compressor Blades



1st Stage/Nicks

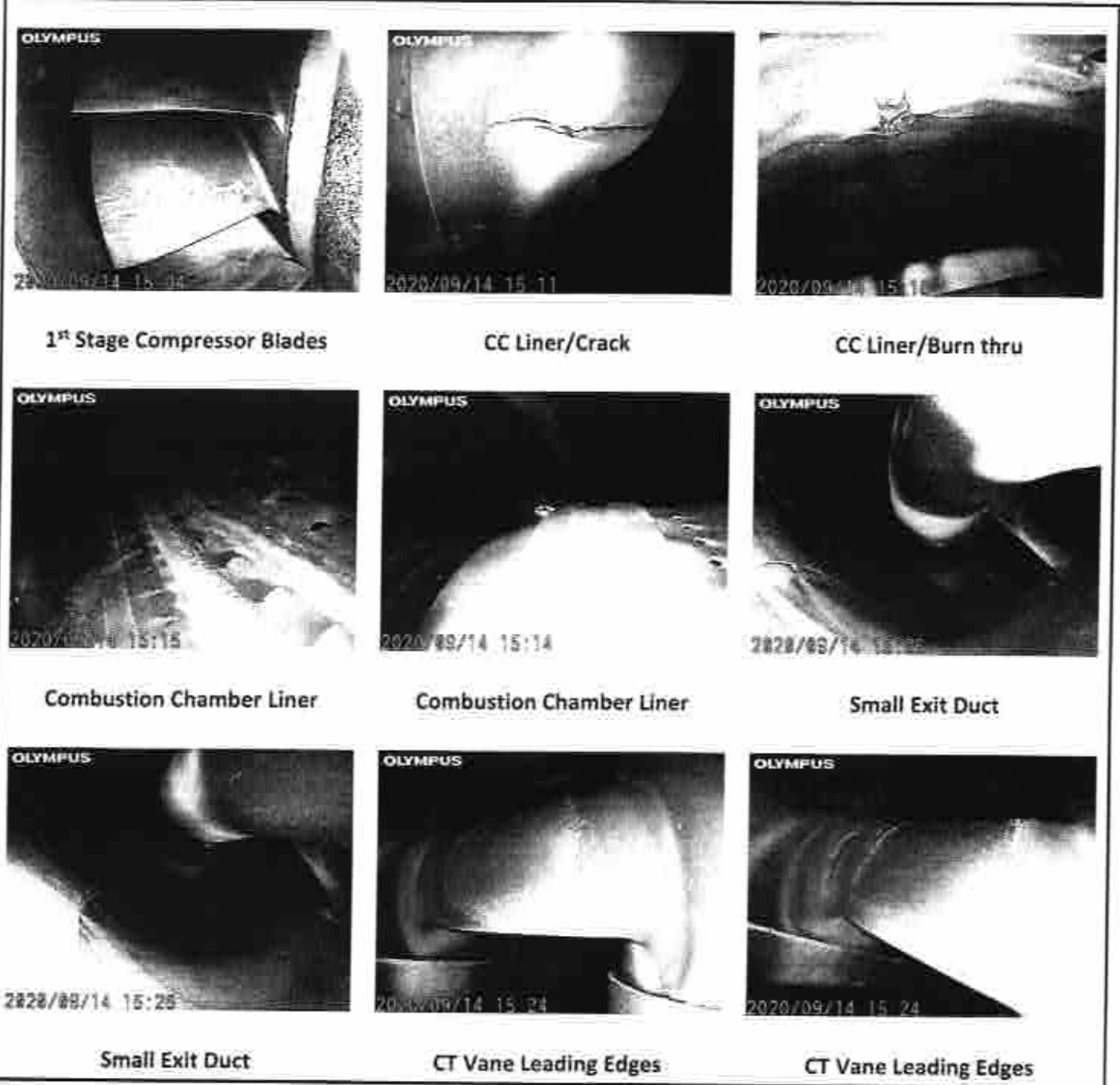


1st Stage Compressor Blades



1st Stage/Nicks

Customer: Cutter Aviation-Dallas		Work Order #: 40-01362	Order/Task: 232/383	Date: 09/14/20	Tech: Nate Sedore
Model: PT6A-42A	Serial: PCE-RM0261	TSN: 1143.9	CSN: 972	TSO: N/A	CSO: N/A



Customer: Cutter Aviation-Dallas		Work Order #: 40-01362	Order/Task: 232/383	Date: 09/14/20	Tech: Nate Sedore
Model: PT6A-42A	Serial: PCE-RM0261	TSN: 1143.9	CSN: 972	TSO: N/A	CSO: N/A



CT Vane Leading Edges



CT Vane Leading Edges



CT Vane Trailing Edges



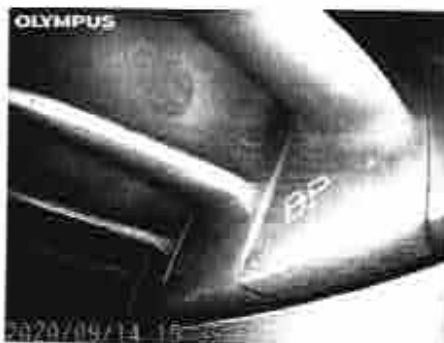
CT Vane Trailing Edges



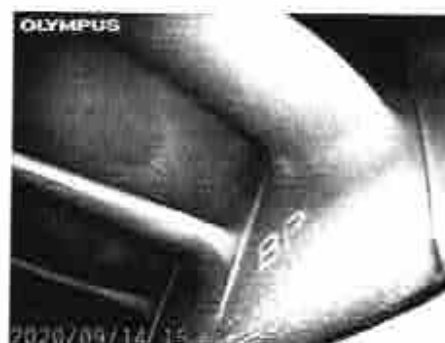
CT Vane Trailing Edges



CT Blades/Sulphidation



CT Blades/Sulphidation



CT Blades/Sulphidation



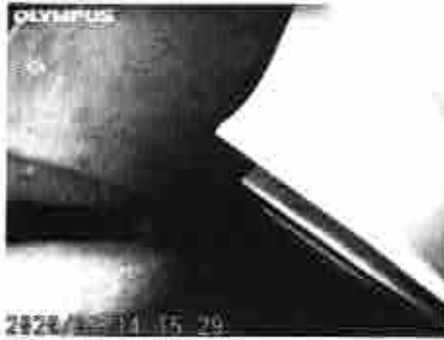
CT Blades / Shroud Segments



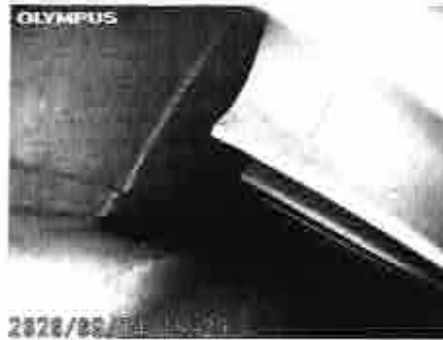
StandardAero

PT6A Series Borescope Report

Customer: Cutter Aviation-Dallas		Work Order #: 40-01362	Order/Task: 232/383	Date: 09/14/20	Tech: Nate Sedore
Model: PT6A-42A	Serial: PCE-RM0261	TSN: 1143.9	CSN: 972	TSO: N/A	CSO: N/A



CT Blades / Shroud Segments



CT Blades / Shroud Segments



2nd Stage PT Blades



2nd Stage PT Blades



2nd Stage PT Blades



2nd Stage PT Blades



DETAIL INSPECTION RECORD

8440 Tradeport Drive, Suite 105
 Orlando, FL 32827
 CRS# HN4D238M

WORK ORDER
 140096
 UNIT
 AGB

PO #
 25103
 ISSUE DATE OR REV. NO
 JULY 18, 2006

CUSTOMER
 SUN AVIATION
 MODEL
 PT6A-42A
 DATE
 JULY 18, 2006
 SERIAL
 PCE-RM0261

ENGINE	PAGE 1 OF 2	TSN 155.2	CSN UNK	TSO N/A	CSO N/A	QUANTITY		S/N OFF	S/N ON	CONDITION AND/OR REWORK INSTRUCTIONS
						OK	REV			
1	3119874-01	---	---	---	---	1	---	FNZ29740J-003	FNZ29740J-003	Inspected Serviceable
1	3045735-01	3045735-01	---	---	---	1	---	40K71	PWW06051CR	Exchanged, contact wear at pressure pump bushing
1	3116633-01	---	---	---	---	1	---	199/7	199/7	Inspected Serviceable
1	3100450-01	3100450-01	---	---	---	1	---	27/86	297/3	Fluted bearing Journal
1	3008127	3008127	---	---	---	1	---	414/9	458/1	Scored bearing Journal
1	3006731	3006731	---	---	---	1	---	207/50	216/33	Contact Wear
1	3116488-01	---	---	---	---	1	---	---	---	Inspected Serviceable
1	3104152-01	3104152-01	---	---	---	1	---	313/10	337/12	Fluted bearing Journal
1	3008769	---	---	---	---	1	---	439/3	439/3	Inspected Serviceable
1	3008778	---	---	---	---	1	---	185/22	185/22	Inspected Serviceable
1	3116486-01	---	---	---	---	1	---	195/2	195/2	Inspected Serviceable
1	3036777	3036777	---	---	---	1	---	---	---	Chipped
1	3059947-01	3059947-01	---	---	---	1	---	42/8	49/1	Contact wear
1	3059950-01	3059950-01	---	---	---	1	---	---	---	Contact wear
1	3008799	3008799	---	---	---	1	---	239/5	254/23	Contact wear
1	3008799	3008799	---	---	---	1	---	239/4	252/15	Contact wear
4	3022375	3022375	---	---	---	4	---	---	---	Leaking
1	3022376	3022376	---	---	---	1	---	---	---	Leaking
2	3022374	3022374	---	---	---	2	---	---	---	Leaking
9	3112368-01	---	---	---	---	9	---	---	---	Inspected serviceable

REMARKS
 Disassembled and inspected Accessory Drive Gearbox Assembly. Disassembled and inspected Oil Pressure Pump Assembly. Reassembled Accessory Drive Gearbox with an overhauled Diaphragm, original serviceable (low-speed) Accessory Drive Gear, original serviceable Starter Generator Drive Gear, original serviceable Scavenge Pump Drive Gear, original serviceable Scavenge Pump Drive Coupling, and original serviceable Input Drive Gear. The following new parts were installed: (High-speed) Accessory Drive Gear, Pressure Pump Drive Gear, Fuel Control Drive gear, Flexible Shaft Coupling, Carbon Seal, and (Qty. 3) Roller Bearing. Reassembled Oil Pressure Pump with new Post SB 3411 Oil Pressure Pump Drive Gear, Fuel Pressure Pump Gears, new Post SB 3411 Oil Pressure Pump Cover and seal. Installed new Gearbox Seals at the following Accessory Drive locations: Starter Generator, Fuel Pump/Fuel Control, Aircraft Accessory, Fuel Pump, and Tach Generator. All work performed in accordance with the Pratt & Whitney Canada Maintenance Manual P/N 3021442 Rev. 39 (Dated April 28, 2006), Section 72-50-00, and Pratt & Whitney Canada Overhaul Manual P/N 3021443 Rev. 38 (Dated May 5, 2006) Section 72-50-00.

The aircraft and/or component identified above was repaired and inspected in accordance with current Federal air regulations. This overhaul or repair does not include installation on an aircraft. Pertinent details of this repair are on file at the agency on the above work order.

DATE COMPLETED JULY 19, 2006 DATE SHIPPED JULY 19, 2006 AIRCRAFT REG. N45FF AIRCRAFT SIN. 4697241
 APPROVED [Signature] INSPECTOR [Signature] DISTRIBUTION 1 - CUSTOMER 2 - SHOP 3 - FILE

25103



ISSUE DATE OR REV. NO
JULY 18, 2006

DETAIL INSPECTION RECORD

8440 Tradeport Drive, Suite 105
Orlando, FL 32827
CRS# HN4D238M

WORK ORDER
140096
UNIT
AGB

PAGE 2 OF 2

CUSTOMER

SUN AVIATION

MODEL

PT6A-42A

DATE
JULY 18, 2006

SERIAL
PCE-RM0261

ENGINE TSN 155.2

CSN UNK

TSO N/A

CSO

N/A

TOTAL QTY

PARTS REQUIRED

DESCRIPTION

QUANTITY
OK REW SBR

S/N OFF

S/N ON

CONDITION AND/OR REWORK INSTRUCTIONS

1	3112368-01	303727B	1	Bearing, Roller	1	FA0522781	FAA0607655	Scored / Fluted
1	3112368-01	303727B	1	Bearing, Roller	1	FA0522777	FAA0607660	Scored / Fluted
1	3112368-01	303727B	1	Bearing, Roller	1	FA0522789	FAA0607656	Scored / Fluted

REMARKS:

The aircraft and/or component identified above was repaired and inspected in accordance with current Federal air regulations. The overhaul or repair does not include installation on an aircraft. Portion of details of this repair are on file at this agency on the above work order.

DATE COMPLETED
JULY 19, 2006

DATE SHIPPED
JULY 19, 2006

AIRCRAFT REG
DISTRIBUTION

N45FF

AIRCRAFT SN
4697241

SA-002 (1/04)

[Signature]

1 - CUSTOMER 2 - SHOP 3 - FILE

Pratt & Whitney Engine Services, Inc.
1525 Midway Park Road
Bridgeport, WV 26330
304-842-5421 FAX 304-842-7170



Pratt & Whitney
A United Technologies Company

Subject: Post-Overhaul/Repair Performance Appraisal

Dear Sir/Madam:

As Pratt & Whitney Engine Services, Inc., we appreciate our customers and recognize you are vital to our continued success. We therefore strive to provide you with the highest quality of service possible.

Please help us to understand how we might improve our services to you by completing the attached "Performance Appraisal". A self-addressed pre-stamped envelope is enclosed.

We appreciate having had the opportunity to service your needs, and look forward to continuing to do so in the future.

On behalf of the employees of

Pratt & Whitney Engine Services, Inc.

A handwritten signature in cursive script that reads "Thomas K. Rhine".

Thomas K. Rhine

Chief Inspector, Quality Assurance

Enclosure

klp

**PRATT & WHITNEY ENGINE SERVICES, INC.
PERFORMANCE APPRAISAL**

Operator Name:	Title:
Engine/Module Model:	Engine/Module S/N:
Inspected By:	Date of Appraisal:

Please answer each question by placing an "X" in the appropriate blank by each item. Please add comments at the bottom of this form.

	Extremely Satisfied (7)	Very Satisfied (6)	Satisfied (5)	Dissatisfied (3)	Very Dissatisfied (2)	Extremely Dissatisfied (1)	N/A
1. Condition of shipping container?							
2. Engine external condition?							
3. Cleanliness and packaging?							
4. Rigging of accessories and controls?							
5. Accessory adjustments?							
6. Log book, logbook entries and documentation?							
7. a. Communication while unit was in progress?							
b. Did you get prompt, honest answers to questions?							
c. Did you feel you received personal attention?							
8. Turn-around-time to overhaul/repair your unit?							
9. Warranty: did you receive the service you expected?							
10. Were your reports satisfactory?							
11. When you have a problem you need to discuss, do you feel you get attention, service and answers you expect?							
12. During the operation of your engine after servicing by our facility, have you encountered problems that could have been prevented by applying greater attention?							
13. Engine ground run performance?							
14. At engine flight acceptance was rated power achieved without exceeding limits?							

ENGINE PERFORMANCE (Refer the Airframe Maintenance Manual)

Outside Conditions	Parameter	Normal Take-Off	Take-Off Minus 2%	Take-Off Minus 4%	Take-Off Minus 6%	Take-Off Minus 10%
OAT (Deg. C):	Torque or N1 (%)					
Pressure Altitude:	NG or N2 (%)					
NP:	ITT (Deg. C)					
	Fuel Flow (pph)					


ADDITIONAL COMMENTS

NHSFF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays Approving national aviation authority/ country Transport Canada		2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE TCCA 24-0078		3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No. 80888899 - 000013 912985	
4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address Pratt & Whitney Canada 1000 boul. Marie-Victorin Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411		5. Bon de travail/contrat de travail - Work Order/Contract/Invoice 2152003 98356			
6. Article - Item 602001		7. Description BRACKET - REAR FIRESEAL MOUNTING		8. N° de la pièce - Part No. 3053053-01	
9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS		10. Cité - City T. EA		11. N° de série/lot - Serial/lot No. N/A	
12. Remarques - Remarks MANUFACTURED					

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 "Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."
 14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:
 Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité
 Approved design data and are in condition for safe operation.
 Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature

 16. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref.
 DOT APPROVAL 4 - 58
 17. Nom - Name
 D. Latulippe
 18. Date
 18/JUL/2006

19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Aucune certification précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13.
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire approuvée à la case 13, le travail indiqué à la case 12 et décrit à la case 13 a été effectué conformément au RAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.
 20. Signature autorisée - Authorized Signature
 21. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref. No.
 22. Nom - Name
 23. Date

1. This document does not constitute authority to install the part.
 2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an approving authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that his/her authorities authority accepts products of maintenance from the approving authority specified in block 1.
 3. Les données des cases 14 et 15 ne constituent en aucun cas une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aircraft doit renfermer une certification de montage délivrée conformément à la réglementation de l'État d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.
 P&WC JRS-8836-E (2005-06)

NUSFF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays Approving national aviation authority/ country Transport Canada		2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE TCCA 24-0078		3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No. 80888699 - 000012 912985	
4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address Pratt & Whitney Canada 1000 boul. Marie-Victorin Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411		5. Nom de l'organisme constructeur - Work Order/Contract/Invoice Pratt & Whitney Canada Corp. 2152003 98356		6. Article / Item 000001	
7. Description SEAL-SCAVENGE LINE,REAR		8. N° de la pièce - Part No. 3053522-01		9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	
10. Cité - City 2 EA		11. N° de série/délot - Serial/Batch No. N/A		12. État / Travail - Status / Work MANUFACTURED	

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

13. Remarques - Remarks

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 "Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."
 "The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été contrôlés conformément à:
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:

Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
 Approved design data and are in condition for safe operation.

Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature
D. Latulippe

16. Réf. d'autorisation - Authorisation Ref.
 No. DOT APPROVAL 4-58

17. Nom - Name
 D. Latulippe

18. Date (JJMM/AAAA-PPMM/YYYY)
 18/JUL/2006

19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre réglementation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13.
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, le travail indiqué à la case 12 et certifié final, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

20. Signature autorisée - Authorized Signature
 No. 23. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref. No. (JJMM/AAAA-PPMM/YYYY)
 23. Date (JJMM/AAAA-PPMM/YYYY)

21. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref. No.
 23. Date (JJMM/AAAA-PPMM/YYYY)

24-0078 (13-09-2001) - FAWC 5720 (2005-03)* - Le titulaire doit tamponner l'admissibilité avec les données approuvées - "Installer tout crois-checks sigilfully with approved data."
 1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce.
 2. Si le montage se base sur la réglementation nationale d'une autorité de navigation aérienne autre que celle indiquée à la case 1, il doit s'adapter aux exigences de l'autorité de navigation aérienne dont il relève, acceptée les produits ou les travaux de maintenance de l'autorité de navigation aérienne à la case 1.
 3. Les articles des cases 14 et 15 ne constituent en aucun cas une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'article doit renfermer une certification de montage obtenue conformément à la réglementation de l'État d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.
 4. Les articles des cases 14 et 15 ne constituent en aucun cas une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'article doit renfermer une certification de montage obtenue conformément à la réglementation de l'État d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.

FAWC JRS-6036-E (2005-06)

1. Autorité de l'avitiation du pays d'approbation / pays: **Approbation national aviation authority/ country**

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

3. Numéro de suivi du matériel - Form Tracking No. **80888699 - 000011**

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address: **Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.**

5. Bon de travail/contrat/facture - Work Order/Contract/Invoice: **2152003**

6. Article - Item: **000001**

7. Description: **INSULATION-SCAVENISE SEAL RTNG PLATE**

8. N° de la pièce - Part No.: **3053623-01**

9. Admissibilité - Eligibility: **VARIOUS**

10. Qtd. - Qty.: **2 EA**

11. N° de série/du lot - Serial/Lot No.: **N/A**

12. État / Travail - Status / Work: **MANUFACTURED**

13. Remarques - Remarks:

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.

Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging

15. Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.

16. Le présent bon certifie que les articles indiqués ont été contrôlés conformément à:

17. Les données de conception approuvées et qu'elles peuvent être utilisés en toute sécurité

18. Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.

19. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13.

20. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13.

21. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13.

22. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13.

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
Approving national aviation authority/ country

Transport Canada

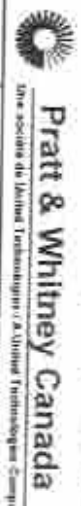
BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

N45FF

TCCA 24-0078

2. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.
80888699 - 000010
912985

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address



Pratt & Whitney Canada
Une société de United Technologies / A United Technologies Company
1000 boul. Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1
(450) 577-9411

5. Bon de travail/contrat/facture - Work Order/Contract/Invoice
2152003
98356

6. Article - Item	7. Description	8. N° de la pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility	10. Qte - Qty	11. N° de référence for - Serial/Batch No.	12. État / Travail - Status / Work
000001	PLATE-SEAL RETAINING/SCAVENGE LINE	3053521-01	VARIOUS	2 EA	N/A	MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks
Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :
Certifies that the items identified above were manufactured in conformity with:
Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont mutuellement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité
Approved design data and are in condition for safe operation.

Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature

D. Latulippe

16. No. de l'approbation
DOT APPROVAL 4-58

18. Date (JJ/MM/AAAA-PPMMHHYYYY)
18/JUL/2006

17. Nom - Name	18. Date (JJ/MM/AAAA-PPMMHHYYYY)	19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571-10 - CAR 571-10 Maintenance Release	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.
D. Latulippe	18/JUL/2006	<input type="checkbox"/> Autre documentation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire approuvée à la case 13, le travail indiqué à la case 12 est effectué conformément au RAC 571-10. Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571-10.	<i>D. Latulippe</i>	22. Nom - Name 23. Date (JJ/MM/AAAA-PPMMHHYYYY)

1. Au présent document s'applique automatiquement le message de la pièce.

2. Si le moteur se situe sur la réglementation nationale d'une autorité ou réglementaire autre que celle indiquée à la case 1, il doit indiquer sur l'autorité de réglementation dont il relève accepte les produits ou les travaux de maintenance. Le fabricant de navigabilité technique à l'écrit.

3. Les étiquettes des cases 14 et 15 ne constituent en aucune façon une certification du montage. Dans tous les cas, le dossier de maintenance, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.

1. This document does not constitute authority to install the part.

2. When the installer works in accordance with the national regulations of an airworthiness authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that number airworthiness authority accepts products or maintenance from the airworthiness authority specified in block 1.

3. Statements 14 and 15 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.

Transport Canada

BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

NLSFF

TCCA 24-0078



Pratt & Whitney Canada
 Une société de la filiale Technologies / A United Technologies Company

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411

5. Bon de travail/contrat/fabrication - Work Order/Contract/Invoice
 2152003
 98356

3. Numéro de suivi du formateur - Form Tracking No.
 80888699 - 000009
 912985

6. Article - Item 000001	7. Description SEAL-SCAVENGE LINE CENTER	8. N° de la pièce - Part No. 3053525-01	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. Qtd - Qty 2 EA	11. N° de série/de lot - Serial/Batch No. N/A	12. État / Travail - Status / Work MANUFACTURED
-----------------------------	---	--	---	-----------------------	--	--

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 Le numéro de pièce identifié sur la pièce pour inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont partiellement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
 The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certificate.



13. Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
 Approved design data and are in condition for safe operation.
 Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature <i>D. Latulippe</i>	16. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. DOT APPROVAL 4 - SR	17. Nom - Name D. Latulippe	18. Date 18/JUL/2006	19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571, 10 - CAR 571, 10 Maintenance Release <input type="checkbox"/> Certification after maintenance performed in accordance with CAR 571, 10 - Other regulations specified in block 13. Le présent bon certifie que, si toutes les indications (contraintes approuvées) à la case 13 et/ou 12 et/ou 14 ont été effectuées conformément au RAC 571, 10, les opérations de maintenance effectuées en vertu de ce bon sont conformes aux exigences du RAC 571, 10. This document certifies that, if all indications (approved constraints) in block 13 and/or 12 and/or 14 were performed in accordance with CAR 571, 10, the maintenance operations performed under this certificate are in accordance with the requirements of CAR 571, 10.	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.	22. Nom - Name	23. Date
---	---	--------------------------------	-------------------------	--	--	--	----------------	----------

1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce.
 2. Si le mot "se base sur" la réglementation nationale d'une autorité de navigation aérienne est inscrit à la case 1, il doit indiquer à la case 11.
 3. Les étiquettes de dates 14 et 19 ne constituent en aucune façon une certification du montage. Dans tous les cas, le dossier d'installation, et ce, avant qu'il soit publié avec lui.

1. This document does not authorize assembly of the part.
 2. Where the words "based on" in accordance with the national regulations of an approving authority are specified in block 1, the installer must ensure that higher authorities authority accepts products or maintenance from the approving authority specified in block 1.
 3. Subblocks 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.

N 45FF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / Pays Approving national aviation authority/ country Transport Canada		2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE TCCA 24-0078			3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No. 80888699 - 000008 912985	
4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address  Pratt & Whitney Canada <small>Une filiale de United Technologies, et United Technologies Company</small>		Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp. 1000 boul. Marie-Victorin Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411			5. Bon de travail/contrat/facture - Work Order/Contract/Invoice 2152003 98356	
6. Article - Item 000001	7. Description ION-SCAVENGE SEAL RTNG PLATE	8. N° de la pièce - Part No. 3053526-01	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. Qty - Qty 2 EA	11. N° de série de lot - Serial/Batch No. N/A	12. Etat / Travail - Status / Work MANUFACTURED
13. Remarques - Remarks <p>Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat. Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.</p>						
14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessous ont été conçus, conçus et fabriqués conformément à : Certifies that the items identified below were manufactured in conformity to : <p>Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging. Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat. The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.</p>						
15. Signature autorisée - Authorized Signature 		16. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. DOT APPROVAL 4-58		19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release <input type="checkbox"/> Autre réglementation précisée à la case 19 - Other regulations specified in block 19. La présente bon certifie que, à moins d'indication contraire, le certificat au RAC 571.10 et/ou le certificat au RAC 571.10 a été effectué conformément aux exigences du RAC 571.10 et/ou le certificat au RAC 571.10 a été effectué conformément aux exigences du RAC 571.10. This document certifies that, unless otherwise specified, the work performed in accordance with CAR 571.10 was performed in accordance with CAR 571.10.		
17. Nom - Name D. Latupipe		18. Date (JJ/MM/AAAA-0000MMYYYY) 18/JUL/2006		20. Signature autorisée - Authorized Signature <input type="checkbox"/> Autre réglementation précisée à la case 19 - Other regulations specified in block 19. La présente bon certifie que, à moins d'indication contraire, le certificat au RAC 571.10 et/ou le certificat au RAC 571.10 a été effectué conformément aux exigences du RAC 571.10 et/ou le certificat au RAC 571.10 a été effectué conformément aux exigences du RAC 571.10. This document certifies that, unless otherwise specified, the work performed in accordance with CAR 571.10 was performed in accordance with CAR 571.10. 		
22. Nom - Name (Blank) 		23. Date (JJ/MM/AAAA-0000MMYYYY) (Blank) 		21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No. (Blank) 		

24-0078 (1-05-2007) - FRWC 5720 (2005-03) - Le monteur doit cocher, valider l'admissibilité avec ses données imprimées - Installer must cross-check eligibility with approved data.

1. This document does not overrule authority to install the part.

2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an authoritative authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that higher authorities authority, orders, production or maintenance from the authoritative authority, specified in block 1.

3. Statement 19 and 20 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical records must contain an installation, satisfactory, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.

FRWC JRS-6936-E (2005-08)

Transport Canada



Pratt & Whitney Canada
 One source for United Technologies / A United Technologies Company

BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

TCCA 24-0078

N 45FF

3. Numéro de suivi du terminal - Form Tracking No.
 80886699 - 000007
 912985

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address	Pratt & Whitney Canada Cie / Pratt & Whitney Canada Corp. 1000 boul. Marie-Victom Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 672-9411		5. Bon de travail/contrat de fabrication - Work Order/Contract/Invoice No.	2152003 98356		
6. Article - Item	7. Description	8. N° de la pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility	10. Qte - Qty	11. N° de série de lot - Serial/Batch No.	12. Etab / Travail - Status / Work
000001	PLATE SEAL RETAINING.SCAVENGE LINE	3053524-01	VARIOUS	2 EA	N/A	MANUFACTURED

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été produits conformément à :
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity with:
 Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article. - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 *Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.

19. Certification après maintenance en vertu du BRAC 571.10 / CAR 571.10 Maintenance Release
 After maintenance certification pursuant to in case 15 - Other regulations specified in block 13.
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire, aucun travail n'a été effectué à la date et à la case 13 à l'eye effectuée conformément au BRAC 571.10 / CAR 571.10.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

- Des données de conception approuvées et qui peuvent être utilisées en toute sécurité
 Approved design data and are in condition for safe operation.
- Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature	16. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref.	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref.
<i>D. Latulippe</i>	DOT APPROVAL 4 - 58		
17. Nom - Name	18. Date (JJ/MM/AAAA - DD/MM/YYYY)	22. Nom - Name	23. Date (JJ/MM/AAAA - DD/MM/YYYY)
D. Latulippe	18/JUL/2006		

24-0078 (12-09-2001) - FR/AGC 5720 (2002-déj) - Le titulaire doit continuer à travailler conformément avec les données inscrites sur le présent certificat.
 1. The installer does not constitute authority to install the part.
 2. Si le moteur se base sur la réglementation nationale d'un autorité de navigation aere que celle indiquée à la case 1, il doit respecter que l'autorité de navigation tout à moins accepte les produits ou les travaux de maintenance de l'autorité de navigation à la case 1.
 3. Les données des cases 14 et 15 ne constituent en aucune façon une certification de conformité. Dans tous les cas, le dossier technique de l'acteur doit contenir une certification de marquage adéquat conformément à la réglementation de l'état d'origine, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.
 FR/AGC 583-0030-E (2005-04)

BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

N45FF

Transport Canada

TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.
80890862 - 000001
914917

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address



Pratt & Whitney Canada

Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
1000 boul. Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1
(450) 577-9411

5. Bon de travail/contrat de fabrication - Work Order/Contract/Order
2152003
98356

6. Article - Item	7. Description	8. N° de la pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility	10. CMA - Qty	11. N° de série de lot - Serial/Branch No.	12. Etat / Travail - Status / Work
000001	TUBE-TRANSFER,PKG.1,000X13,985,ASYO	3053515-01	VARIOUS	1 EA	N/A	MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont partiellement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

- Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité
- Approved design data and are in condition for safe operation.
- Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13
- Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature 	16. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. DOT APPROVAL 4-56	17. Nom - Name D. Latulippe	18. Date 24/JUL/2006	19. Certification agréée/maintenance en vertu du FAC 571, 10 - CAR 571, 10 Maintenance Release <input type="checkbox"/> Adverse/alteration précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13. <input type="checkbox"/> La présente bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, les pièces indiquées à la case 12 et décrits à la case 13 à été effectués conformément au FAC 571 / Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. No.	22. Nom - Name	23. Date
--	---	--------------------------------	-------------------------	--	--	--	----------------	----------

1. Le présent document n'a aucune valeur réglementaire et ne peut être utilisé en remplacement de la pièce.
2. Si le présent document n'a aucune valeur réglementaire, l'autorité de l'aviation agréée doit être avisée par écrit de la date de la pièce.
3. Lorsque la présente autorité de l'aviation agréée a approuvé la conception d'une pièce, elle doit être conforme aux exigences de la réglementation applicable. Les données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
4. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
5. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
6. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
7. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
8. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
9. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
10. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
11. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
12. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
13. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
14. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
15. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
16. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
17. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
18. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
19. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
20. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
21. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
22. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.
23. Les données de conception non approuvées indiquées à la case 13 ne sont pas autorisées à être utilisées pour la fabrication d'une pièce.

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / Issued by Approving national aviation authority / country

Transport Canada

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.

80888699 - 000001
912985

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address



Pratt & Whitney Canada
Law société en Union Technologique / A Union Technologique Company

Pratt & Whitney Canada Corp.
7000 boul. Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1
(450) 677-9411

5. Bon de travail/contrat/facture - Work Order/Contract/Invoice

2152003
98356

6. Article - Item	7. Description	8. N° de la pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility *	10. Qte - Qty	11. N° de série lot - Serial/Batch No.	12. État / Travail - Status / Work
000001	TUBE-TRANS. PACKING, 005X.875X3.125	3053514-01	VARIOUS	1 EA	N/A	MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks
 Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 *Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
 *The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

14. Le présent bon certifie que les pièces indiquées ci-dessus ont été certifiées conformément à :
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:
 Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
 Approved design data and are in condition for safe operation.
 Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature

 16. Réf. d'autorisation - Authorization Ref.
 DOT APPROVAL 4 - 58
 17. Nom - Name
 D. Latulippe
 18. Date (JJ/MM/AAAA - DD/MM/YYYY)
 18/JUL/2006
 19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre réglementation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13.
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 12 et/ou d'écrit à la case 13 à été effectué conformément au RAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

20. Signature autorisée - Authorized Signature
 21. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. No.
 22. Nom - Name
 23. Date (JJ/MM/AAAA - DD/MM/YYYY)

1. The document does not constitute authority to install the part.
 2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an approving authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that higher administrative authority accepts products or installations from the approving authority specified in block 1.
 3. Sections 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.
 PAWC JIR-2-6030-E (2009-04)

N 45FF

N45FF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
 Approving national aviation authority/ country

Transport Canada

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du fabricant - Form Tracking No.

80888699 - 000006
 912985

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address



Pratt & Whitney Canada
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.

Bon de travail/manufacture - Work Order/Contract/Invoice

2152003
 98356

6. Article - Item 000031	7. Description TUBE XFR, PKG. 1, 000X, 665X32, 330, ASYO	8. N° de la pièce - Part No. 3071998-01	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. QM - Qiy 1 EA	11. N° de série de lot - Serial/Lot No. N/A	12. Etat / Travail - Status / Work MANUFACTURED
-----------------------------	---	--	---	----------------------	--	--

13. Remarques - Remarks

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été conformes à :

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 "The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."

15. Signature autorisée - Authorized Signature

D. Latulippe



16. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.
DOT APPROVAL 4-58

17. Nom - Name
D. Latulippe

18. Certification après maintenance en vertu du RAC 571, 10 - CAR 571, 10 Maintenance Release
 Autre documentation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13
 Le présent bon certifie que, si l'indication contractuelle apparaissant à la case 13 et/ou l'avis inséré à la case 12 est décrit à la case 13 à l'effet de confirmer au RAC 571, l'entretien effectué en vertu du RAC 571, 10 est conforme à la réglementation applicable.
 This document certifies that the work performed in accordance with block 13 and described in block 12 was performed in accordance with CAR 571.

20. Signature autorisée - Authorized Signature

21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.

22. Nom - Name

23. Date

1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce.

2. Si le montage se base sur la réglementation nationale d'une autorité de navigabilité autre que celle indiquée à la case 1, il doit être assuré que l'activité de navigabilité soit à niveau acceptable les produits ou les travaux de maintenance de l'aéronef de navigabilité à la case 1.

3. Les données des cases 14 et 19 ne constituent en aucune façon une certification de revêtement. Dans tout cas, le dossier technique de l'aéronef doit contenir une certification de revêtement adéquate conformément à la réglementation de l'état d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse être effectué.

P3AWC JRS-0336-E (2003-06)

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
Approving national aviation authority/ country

Transport Canada

2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

TCCA 24-0078

3. Numéro de série du formulaire - Form Tracking No.

80886699 - 000005
912985

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address



Pratt & Whitney Canada

Unité de services au client / Customer Technical Services

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
1000 boul. Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1
(450) 677-9411

5. Bon de travail/contrat/facture - Work Order/Contract/Invoice

2152003
98356

6. Article - Item

000001 RING-MTG BOTTOM CENTER FIRESEAL,ASYD

8. N° de la pièce - Part No.

3071996-01

9. Admissibilité - Eligibility *

VARIOUS

10. Cde - Qty

1 EA

11. N° de série/lot - Serial/Batch No.

N/A

12. État / Travail - Status / Work

MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
-Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique désigne le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
-The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été contrôlés conformément à :

Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
Approved design data and are in condition for safe operation.

Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature

D. Latulippe

16. Ref. d'autorisation - Authorization Ref.

DOT APPROVAL 4 - 58

17. Nom - Name

D. Latulippe

18. Date (AAAA-MM-JJ) (YYYY-MM-DD)

18/JUL/2006

19. Signature autorisée - Authorized Signature

~~Signature~~

20. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.

~~Ref. No.~~

21. Nom - Name

~~Name~~

22. Date (AAAA-MM-JJ) (YYYY-MM-DD)

~~Date~~

24-0078 (12-DU-2013) - PAVWC 4326 (2004-03) - Le titulaire doit continuer à vérifier l'admissibilité avec les normes approuvées - Transfer must cross-check eligibility with approved data.

25. This document does not constitute authority to install the part.

2. Si le mot ou le titre sur la réglementation nationale d'une autorité de réglementation autre que celle indiquée à la case 1, il doit s'assurer que l'autorité ou l'organisme dont il relève accepte les produits ou les travaux de maintenance de l'autorité de réglementation indiquée à la case 1.

2. Where the maker works in accordance with the national regulations of an airworthiness authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that that airworthiness authority accepts products or maintenance from the airworthiness authority specified in block 1.

3. Les données de conception 14 et 15 ne constituent en aucun cas une certification du montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'équipement doit mentionner une certification de montage, qu'elle soit contenue dans le dossier technique de l'équipement ou dans un autre document.

3. Statements 14 and 15 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulator of the state of registry, before the aircraft may be flown.

N 45 EF

No.

Contract/Invoice

Work

JURED

Part's location

Particulars

In the case 12 and

ind in block 13.

Location Ref. No.

XXXXXX

Authority specified

under an installation

1. Autorité de l'émission du pays d'approbation / pays
Approving national aviation authority/country

Transport Canada

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.

80888699 - 000003
912985



Pratt & Whitney Canada

Pratt & Whitney Canada Clia. / Pratt & Whitney Canada Corp.
1000 boul. Mario-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1
(450) 677-9411

5. Bon de travail/contrat de fabrication - Work Order/Contract/Invoice
2152003
98356

6. Article - Item 000001	7. Description COUPLING-EXTERNAL SCAV.OIL TRANSFER	8. N° de la pièce - Part No. 3072019-01	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. Cité - City EA	11. N° de demande fol - Serial/Part No. N/A	12. État / Travail - Status / Work MANUFACTURED
-----------------------------	---	--	---	-----------------------	--	--

13. Remarques - Remarks

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parallèlement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

14. La présente bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été examinés conformément à :
Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:

- Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité
- Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.

19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre indication précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13

Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire approuvée au RAC 571.10, l'installateur doit s'assurer que l'installation de la pièce est effectuée conformément au RAC 571.10.
Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

15. Signature autorisée - Authorized Signature 	16. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. DOT APPROVAL 4-58	20. Signature autorisée - Authorized Signature 	21. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. No. DOT APPROVAL 4-58
17. Nom - Name D. Latulippe	18. Date (JJ/MM/AAAA-YYYYYY) 18/JUL/2006	22. Nom - Name	23. Date (JJ/MM/AAAA-YYYYYY)


24-0078 (13-09-2005) - (P)AWC 5729 (2005-03) - La mention doit correspondre l'admissibilité avec les données approuvées - This number must correspond eligibility with approved data

1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce.
2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that higher airworthiness authority accepts products or maintenance from the airworthiness authority specified in block 1.

3. Les données des cases 14 et 19 ne constituent en aucun cas une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'article doit indiquer une certification de montage effectuée conformément à la réglementation de l'état d'origine, et ce, avant son vol ou puisse voler lieu.
3. Statements 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an established certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.

N45FF

N 4578

Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays Approving national aviation authority/country Transport Canada		2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE TCCA 24-0078		3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No. 80888699 - 000002 912985		
4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address  Pratt & Whitney Canada <small>Une société de United Technologies / A United Technologies Company</small> Pratt & Whitney Canada Cie / Pratt & Whitney Canada Corp. 1000 boul. Marie-Victorin Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411		5. Bon de travail/certificat de - Work Order/Certificate No. 2152003 98356				
6. Article - Item 000001	7. Description ELBOW-SCAVENGE OIL TRANSFERFRONT	8. N° de la pièce - Part No. 3053512-01	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. Qte - Qty 1 EA	11. N° de révision lot - Serial/Batch No. N/A	12. Etat / Travail - Status / Work MANUFACTURED
13. Remarques - Remarks <p>Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat. Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.</p>						
14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging. "Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat." "The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."						
15. Signature autorisée - Authorized Signature <input checked="" type="checkbox"/> Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité. <input type="checkbox"/> Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13. Approved design data and are in condition for safe operation. Non approved design data specified in block 13.						
17. Nom - Name <i>D. Latippe</i>	18. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. DOT APPROVAL 4 - SR	19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571, 10 - CAR 571, 10 Maintenance Release <input type="checkbox"/>	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. No.		
18. Date (L'initiale de l'inspecteur est requise) - Date (Inspector's initials are required) 18/JUL/2006	22. Nom - Name	23. Date (L'initiale de l'inspecteur est requise) - Date (Inspector's initials are required)				

24-0078 (13-09-2001) - PAVWC 5726 (2005-03) * La mention doit contenir soit l'admission avec les données approuvées, "installer must contain check signifiy with approved data".
 1. The applicant document contains accurately the message in the photo.
 2. Si le mot ou le geste ou le règlementation nationale d'une autorité en navigabilité autre que celle indiquée à la case 1, il doit être accompagné par l'autorité de navigabilité dont il relève accepta les produits ou les travaux de maintenance de l'aéronef de navigabilité indiquée à la case 1.
 3. Les données des cases 14 et 19 ne constituent en aucune façon une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aéronef doit contenir une certification de montage délivrée conformément à la réglementation de l'état d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.
 PAVWC JRS-8838-E (2005-06)

1. Autorité de l'installation du pays d'approbation / pays: **Approving national aviation authority/ country**

Transport Canada

TCCA 24-0078

80883430 - 000001
907624



Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
1000 boul. Marie-Victori
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1
(450) 677-9411

2147133
96177

6. Article - Item 0000001	7. Description PACKING-PREFORMED..867X.103	8. N° de la pièce - Part No. AS3209-120	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. Qte - Qty 54 EA	11. N° de série ou - Serial/Block No. N/A	12. État / Travail - Status / Work MANUFACTURED
------------------------------	---	--	---	------------------------	--	--

13. Remarques - Remarks
Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

CERTIFIED
TRUE
COPY
[Signature]
7/14/06 3/10/06

14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
*Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
*The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

15. Signatures autorisées - Authorized Signatures
 Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisées en toute sécurité
Approved design data and are in condition for safe operation.
 Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
Non approved design data specified in block 13.

17. Nom - Name G.N. Zerbisias	18. Date 04/JUL/2006	19. Signature autorisée - Authorized Signature	20. Rel. d'autorisation - Authorization Ref. No.	21. Rel. d'autorisation - Authorization Ref. No.	23. Date [Signature]
----------------------------------	-------------------------	---	---	---	-------------------------

24-0078 (12-08-2001) - FRWC 5720 (2005-63) - Le contenu doit être vérifié par l'administration avec les données approuvées. *Travailleur must cross-check carefully with approved data

1. Le présent document s'applique au montage de la pièce.
1. This document does not constitute authority to install the part.

2. Si le présent document est requis pour la réparation, il doit être lu en conjonction avec les règlements pertinents de l'autorité de l'installation du pays d'approbation.
2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an approving authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that those authorities' applicable regulations are read in conjunction with the approving authority specified in block 1.

3. Les données de conception 14 et 19 ne constituent pas une certification de fabrication. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aéronautique doit contenir une certification de montage délivrée conformément à la réglementation de l'EAL.
3. Statements 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulations of the state of registry, before the aircraft may be flown.

FRWC JTC-4834-E (2000-06)

Transport Canada



Pratt & Whitney Canada
 Une société de United Technologies Corporation
 (United Technologies Corporation)

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

TCCA 24-0078

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address

Pratt & Whitney Canada Cie / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boul. Marie-Victoria
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411

5. Bon de travail/contrat/fracture - Work Order/Contract/Invoice

2078461
 67449

6. Article - Item 0000938	7. Description BOLT-MACH, 190-32JX2-125, DR DBL, HEX	8. N° de la pièce - Part No. MS9923-31	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. Qte - Qty 25 EA	11. N° de véhicule (s) - Serial/Track No. N/A	12. État / Travail - Status / Work MANUFACTURED
------------------------------	---	---	---	------------------------	--	--

13. Remarques - Remarks

CERTIFIED
TRUE
COPY

[Signature]

14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.

19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre documentation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13.
 La présente bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, le travail indiqué à la case 12 est décrit à la case 13 à été effectué conformément au RAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work indicated in block 12 was performed in accordance with CAR 571.

15. Signature approuvée - Authorized Signatory <i>[Signature]</i>	16. Réf d'autorisation - Authorization Ref. No. DOT APPROVAL 4 - 58	20. Signature autorisée - Authorized Signatory <i>[Signature]</i>	21. Réf d'autorisation - Authorization Ref. No.
17. Nom - Name M. Massicotte	18. Date (JJ/MM/AAAA, DD/MM/YYYY) 2004.08.20	22. Nom - Name	23. Date (JJ/MM/AAAA, DD/MM/YYYY)

1. Ce document ne constitue pas l'autorisation d'installer la pièce.
 2. Lorsque l'installateur travaille conformément aux règlements nationaux d'une autorité de navigation aérienne, mais que l'autorité de compétence n'embrasse pas l'autorité de navigation aérienne à la case 1.
 3. Les déclarations approuvées aux cases 14 et 19 ne constituent pas une certification de montage. En tout temps, le dossier technique de l'aircraft doit contenir une certification de l'installation pour valider les règlements nationaux de l'état d'immatriculation avant que l'aircraft puisse décoller.
 1. This document does not constitute authority to install the part.
 2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an Airworthiness Authority other than the Authority specified in block 1, the installer ensures that his / her Airworthiness Authority accepts products or maintenance from the Airworthiness Authority specified in block 1.
 3. Statements 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.
 PMAWC JHR-6035-E (2003-07)

N 45 FF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
 Approving national aviation authority/ country

Transport Canada

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.
80815625 - 000037

843367



Pratt & Whitney Canada

Une société de United Technologies / A United Technologies Company

4. Nom et adresse du Organisme agréé - Approved Organization Name and Address

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 877-9411

5. Bon de travail/contrat/facture - Work Order/Contract/Invoice
2125920

87687

6. Article - Item 7. Description 8. N° de la pièce - Part No. 9. Admissibilité - Eligibility * 10. Qls - Qty 11. N° de sérial (ex - Serial/Serial No. 12. État / Travail - Status / Work

080037

WASHER-2631DX 375 QDX 0575 THK

3001564

VARIOUS

108 EA

N/A

MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks

Nota: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

CERTIFIÉ
TRIPLE
COPY

11/JAN/2008

Le présent document remplace le Bon de sortie autorisée daté du:
 This is a replacement of the original Authorized Release Certificate dated:

La case échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
 The part number marked on the part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été contrôlés conformément à:
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:

- Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
- Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
- Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature

16. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. No.
DOT APPROVAL 4 - 58

20. Signature autorisée - Authorized Signature
 (Signature crossed out)

21. Réf. d'autorisation - Authorization Ref. No.
 (Ref. No. crossed out)

17. Nom - Name
Philippe Lemay-Gelinas

18. DATE
15/MAR/2006

22. Nom - Name
 (Name crossed out)

23. Date
 (Date crossed out)

1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce.

2. Si le présent bon est basé sur la réglementation nationale d'un autorité de réglementation autre que celle indiquée à la case 1, il doit indiquer que l'autorité est responsable de cet article accepté en tant que produit ou les travaux de maintenance de l'aéronef de navigabilité requise à la case 1.

3. Les données des cases 14 et 19 ne constituent en aucune façon une certification ou montage. Dans tous les cas, la douane technique de l'aéronef doit renvoyer une certification de montage adéquate conformément à la réglementation de l'Etat d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.

4. This document does not constitute authority to install the part.

5. Where the installer works in accordance with the national regulations of an airworthiness authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that his/her airworthiness authority accepts products or maintenance from the airworthiness authority specified in block 1.

6. Statements 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
 Approving national aviation authority/ country

Transport Canada

BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

TCCA 24-0078

N 45 FF

2. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address
Pratt & Whitney Canada
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-8411

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.
80883429 - 000040
907698

6. Article - Item	7. Description	8. N° de la pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility	10. Cde - Qty	11. N° de série/de lot - Serial/Lot No.	12. Etat / Travail - Status / Work
000001	PACKING-PREFORMED, 801X,070	AS0209-019	VARIOUS	16 EA	N/A	MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks
 Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

CERTIFIED TRUE COPY
[Signature]

14. Le cas échéant, la durée de stockage est indiquée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
 The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certificate.

15. Signature autorisée - Authorized Signature
 Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
 Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Approved design data and are in condition for safe operation.
 Non approved design data specified in block 13.

17. Nom - Name	18. Date	19. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.	22. Date
<i>[Signature]</i> G.N. Zerbisias	04/JUL/2006	DOT APPROVAL 4 - 58	<i>[Signature]</i>		

24-0078 (13-09-2001) - PAWOC 5720 (2006-03) - La mention doit être vérifiée conformément à la norme de la pièce.
 The number must be checked in accordance with the drawing of the part.

1. Si le plombier ou le technicien agréé n'est pas inscrit sur la liste des installateurs agréés, il doit s'assurer que l'installation est conforme aux exigences de la norme de la pièce.
 If the installer is not a registered technician, he must ensure that the installation complies with the drawing of the part.

2. Les données de conception 14 et 15 ne constituent en aucune façon une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'équipement doit contenir une certification de montage conforme aux exigences de la norme de la pièce.
 Drawings 14 and 15 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulations of the state of registry, before the aircraft may be flown.

PAWOC JCS-44343-4 (2006-06)

Transport Canada

BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.
 80883429 - 000053
 907698



Pratt & Whitney Canada
 Une société de l'état Technologies et Services Technologiques Canada

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.

1000 boul. Marie-Victoria
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 877-9411

Bon de livraison/facture - Work Order/Contract Invoice
 2147133
 96177

6. Article - Item	7. Description	8. N° de la pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility *	10. Qta - Qty	11. N° de série/lot - Serial/Batch No.	12. Etat / Travail - Status / Work
000001	PACKING-PREFORMED, 737X, 103	AS3209-118	VARIOUS	24 EA	N/A	MANUFACTURED

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

CERTIFIED
 TRUE
 COPY

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.

14. Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphanumérique. Ce suffixe alphanumérique désigne le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont généralement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
 The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

15. Les données de conception approuvées et qui peuvent être utilisées en toute sécurité.
 Approved design data and are in condition for safe operation.

16. Part d'autorisation - Authorization Ref. No. DOT APPROVAL 4 - 58

17. Nom - Name G.N. Zerbisias

18. Date (JJMMAAAAA-DDMMYYYY) 04/JUL/2006

19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre réglementation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13.
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire approuvée à la case 13, le travail indiqué à la case 12 est décrit à la case 13 à été effectué conformément au RAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

20. Signature autorisée - Authorized Signature

21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. N

1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce.
 2. Si le montage de la pièce est réglementé, nationale d'une autorité de navigabilité, mais que celle indiquée à la case 1, il est exigé d'obtenir l'autorisation de navigabilité de l'autorité de navigabilité de la case 1.
 3. Les travaux de la case 14 et 19 ne constituent en aucune façon une certification de montage. Tous les cas, le dossier technique de l'installateur doit contenir une certification de montage délivrée conformément à la réglementation de l'état d'origine, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.
 P.A.W.C. 083-0356-E (2006-06)

N 45 FF

N 45 FF

1. Autorité de l'émission du certificat d'approbation / Issued by: **Appareils national aviation authority / country**

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No. **80838256 - 000005**

4. Nom et adresse du fournisseur agréé - Approved Organization Name and Address: **Transport Canada**

5. Bon de travail/certification - Work Order/Documentation: **TCCA 24-0078**

6. Article - Item: **Pratt & Whitney Canada**

7. Description: **1000 boul. Marie-Victorie, L'Ange-de-la-Croix, Québec, Canada J4C 1A1 (450) 677-8411**

8. Article - Item: **DOC005**

9. Adresse - Eligibility: **VARIOUS**

10. Qtd. - Qty: **3,000 EA**

11. N° de série/lot - Serial/Batch No.: **N/A**

12. État / Travail - Status / Work: **MANUFACTURED**

13. Remarque - Remark: **NOTA: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat. Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.**

14. La case cochée, la date de l'étiquette est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, show the date indicated on the item packaging. **Le numéro de pièce et l'étiquette sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote la révision de fabrication de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont particulièrement indiqués dans le numéro de révision d'une pièce et ne sont pas requis pour ce certificat.**

15. Signature autorisée - Authorized Signature: **Philippe Lemay-Gollins**

16. Date d'autorisation - Authorization Ref. No.: **DOT APPROVAL 4-58**

17. Nom - Name: **Philippe Lemay-Gollins**

18. Date: **08/MAR/2006**

19. Signature autorisée - Authorized Signature: **Philippe Lemay-Gollins**

20. Signature autorisée - Authorized Signature: **Philippe Lemay-Gollins**

21. Date: **08/MAR/2006**

22. Nom - Name: **Philippe Lemay-Gollins**

23. Date: **08/MAR/2006**

1. This document does not constitute authority to treat the part.

2. When the holder works in accordance with the national regulator of an oversight authority other than the authority specified in block 1, the holder must ensure that their work complies with the applicable regulatory requirements of the oversight authority specified in block 1.

3. Statements 14 and 16 do not constitute maintenance certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an authorized certification, issued in accordance with the relevant regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.

FRANC LEMAY-GOLLINS (2010-07)

HIST SEQ: [Barcode]

ITEM: 80838256

LOT: DD-101085-3

RECD: 02/13/2006 16:127

COND: FN

Transport Canada



Pratt & Whitney Canada
1000 boul. Marie-Victoria
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1
(450) 677-9411

BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE
TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du titulaire - Form Tracking No.
80852407 - 000049
878506

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address	Pratt & Whitney Canada Cie / Pratt & Whitney Canada Corp 1000 boul. Marie-Victoria Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411		5. Bon de travail/contrat/travaux - Work Order/Contract/Workpiece	2141671 4500790470
6. Article - Item	7. Description	8. N° de la pièce - Part No.	9. Admissibilité - Eligibility *	10. Cie - Div
000049	GEARSHAFT-SPUR ACC DRIVE, ASYO	3100450-01	VARIOUS	1 EA
11. N° de service tel - Service/tech No.	12. État / Travail - Status / Work	13. Remarques - Remarks	14. État / Travail - Status / Work	
	MANUFACTURED			

Nota: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

I certify that this photocopy was made from the original certificate which is maintained on file at our facility.

Michael Pauline
Authorized signature
Pratt & Whitney Engine Services, Inc.

14. Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique détermine le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

- Des données de conception approuvées et qu'elles peuvent être utilisées en toute sécurité. Approved design data and are in condition for safe operation.
- Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13. Non approved design data specified in block 13.

17. Nom - Name
Philippe Lemay-Gelinas
DOT APPROVAL 4 - 58
12/APR/2006

18. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.
20. Signature autorisée - Authorized Signature

21. Nom - Name
22. Date

23. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.

24. 0078 (13-09-2003) - P&W/C 5720 (2005-03) - Le monteur doit vérifier l'admissibilité avec les données approuvées. *Installer must cross-check eligibility with approved data.

Si le monteur se base sur la réglementation nationale d'une autorité de navigabilité autre que celle indiquée à la case 1, il doit indiquer que l'autorité de navigabilité dont il traite accepte les produits ou les travaux de maintenance de l'aéronef de navigabilité. Et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.
If the installer bases on the national regulations of an airworthiness authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that his/her airworthiness authority accepts products or maintenance from the airworthiness authority specified in block 1.
Suspendents 14 and 19 do not constitute installer certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.

AVC (P&W-6030-E (2006-09))

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
 Approving national aviation authority/country

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.
 80888492 - 000001
 912390

Transport Canada

TCCA 24-0078

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address:
 Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boul. Marie-Victoria
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411



Pratt & Whitney Canada
 Une société de United Technologies / A United Technologies Company

5. Article - Item 000001	7. Description GEARSHAFT-SPUR OIL PUMP DR.50173 T	8. N° de la pièce - Part No. 3008127	9. Adresse(s) - Empl(s) * VARIOUS	10. Qte - Qty 1 EA	11. N° de série/de lot - Serial/Batch No. N/A	12. État / Travail - Status / Work MANUFACTURED
-----------------------------	--	---	--------------------------------------	-----------------------	--	--

13. Remarques - Remarks
 Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

I certify that this photocopy was made from the original certificate which is maintained on file at our facility

Alice Parker
 Authorized signature
 Pratt & Whitney Engine Services, Inc.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:
 Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 *Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est plus requis pour ce certificat.
 *The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

15. Signature autorisée - Authorized Signature
 Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
 Approved design data and are in condition for safe operation.
 Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Non approved design data specified in block 13.

16. Réf. d'autorisation - Authorisation Ref.
 DOT APPROVAL 4 - 68

17. Nom - Name
 D. Latulippe

18. Date (JJ/MM/AAAA - DD/JJJJJJJJJJ)
 17/JUL/2006

19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre réglementation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13.
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, le travail indiqué à la case 12 est décrit à la case 13 à été effectué conformément au RAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

20. Signature autorisée - Authorized Signature

21. Réf. d'autorisation - Authorisation Ref. No.

22. Nom - Name

23. Date (JJ/MM/AAAA - DD/JJJJJJJJJJ)

24-0078 (13-09-2001) - PAAWC 5720 (2005-03) - Le monteur doit contre-vérifier l'authenticité avec les données approuvées - Installer must cross-check eligibility with approved data

1. The present document certifies that the items indicated above were manufactured in conformity to:
 1. The document does not constitute authority to install the part.

2. Where the installer works in accordance with the national regulations of an approving authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that those authorizations apply to the products or maintenance from the approving authority specified in block 1.
 2. Where the installer works in accordance with the national regulations of the state of registry, before the aircraft may be flown.

3. Statements 14 and 18 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulations of the state of registry, before the aircraft may be flown.

PAAWC JHQ-4434-E (2005-04)

455F

1. Autorité de l'évaluation du pays d'approbation / pays: **Approving national authority/country**

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.: **80888492 - 000003**
912390

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address: **Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.**
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 577-9411

5. Bon de travail/contrat/travaux - Work Order/Contract/Invoic: **2152256**
4500832796

6. Article - Item: **000001**

7. Description: **HOUSING ASSY - MAIN PRESSURE PUMP**

8. N° de la pièce - Part No.: **3059847-01**

9. Admissibilité - Eligibility: **VARIOUS**

10. Qte - Qty: **1 EA**

11. N° de série/lot - Serial/Lot No.: **N/A**

12. État / Travail - Status / Work: **MANUFACTURED**

13. Remarques - Remarks:
Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

45FF

I certify that this photocopy was made from the original certificate which is maintained on file at our facility.

Alain Pabon
 Authorized signature
 Pratt & Whitney Engine Services, Inc.

15. Signature autorisée - Authorized Signature <i>D. Latulippe</i>	16. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. DOT APPROVAL 4 - 58	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.
17. Nom - Name D. Latulippe	18. Date - Date 17JUL2006	22. Nom - Name	23. Date - Date 17JUL2006

14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.
 "The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."


15. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :
 Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
 Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Approved design data and are in condition for safe operation.
 Non approved design data specified in block 13.

19. Certification après maintenance en vertu du FAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre - Other
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, le travail indiqué à la case 12 et décrit à la case 13 a été effectué conformément au FAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

24-0076 (12-09-2001) - P-80WC 5720 (2005-03) - Le monteur doit contre-vérifier l'admissibilité avec les données approuvées - Installer must cross-check eligibility with approved data.
 1. Le présent document n'autorise aucunement le montage de la pièce.
 2. Si le moteur se base sur la réglementation nationale d'une autorité de navigation autre que celle indiquée à la case 1, il est à assurer que l'autorité de navigation dont il relève accepte les produits ou les travaux de maintenance de l'autorité de navigation indiquée à la case 1.
 3. Les articles des cases 14 et 19 ne constituent en aucune façon une certification du montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'article doit contenir une certification de montage conforme à la réglementation de l'état d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.

1. This document does not constitute authority to install the part.
 2. Where the installer works in accordance with the national regulation of an aeronautical authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that such aeronautical authority accepts products or maintenance from the aeronautical authority specified in block 1.
 3. Statements 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certificate, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft truly flies from.

45FF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays Approving national aviation authority / country Transport Canada		2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE TCCA 24-0078		3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No. 80888492 - 000002 912390	
4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address  Pratt & Whitney Canada <small>(une société de United Technologies / a United Technologies Company)</small> Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp. 1000 boul. Marie-Victoire Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411		5. Bon de travail/contrat/facture - Work Order/Contract/Invoice 2152256 4500832796		12. État / Travail - Status / Work MANUFACTURED	
6. Article - Item 000001		7. Description COVER ASSY - MAIN PRESSURE PUMP		11. N° de série/lot - Serial/Batch No. N/A	
8. N° de la pièce - Part No. 3059950-01		9. Admissibilité - Eligibility * VARIOUS		10. Qté - Qty 1 EA	

13. Remarques - Remarks

Note: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 Note: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

I certify that this photocopy was made from the original certificate which is maintained on file at our facility

Allen Baker
 Authorized signature
 Pratt & Whitney Engine Services, Inc.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits strictement à :
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:

Des données de conception approuvées et qu'elles peuvent être utilisées en toute sécurité.
 Approved design data and are in condition for safe operation.

Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Non approved design data specified in block 13.

15. Signature autorisée - Authorized Signature
D. Latulippe

16. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref. No.
 DOT APPROVAL 4 - 58

17. Nom - Name
 D. Latulippe

18. Date (JJMM/AAAA; DDMM/YYYY)
 17/JUL/2006

19. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Autre réglementation précisée à la case 13 - Other regulations specified in block 13.
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, le travail indiqué à la case 12 et décrit à la case 13 a été effectué conformément au RAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

20. Signature autorisée - Authorized Signature

21. Ref. d'autorisation - Authorisation Ref. No.

22. Nom - Name

23. Date (JJMM/AAAA; DDMM/YYYY)

34-007A (12-05-2011) - P-MWC 5720 (2005-05) * Le monteur doit contre-vérifier l'admissibilité avec les données approuvées. * Installer must cross-check eligibility with approved data

1. Le présent document s'applique uniquement au montage de la pièce.
 2. Le moteur se base sur la réglementation nationale d'une autorité de navigation aérienne que celle indiquée à la case 1. Il doit assurer que toutes les modifications dont il relève accepte les produits ou les travaux de maintenance de l'autorité de navigation aérienne à la case 1.

3. Les énoncés des cases 14 et 15 ne constituent en aucun cas une certification de montage délivrée conformément à la réglementation de l'ICAT d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.

P-MWC JR3-6536-E (2005-06)

1. Approving National Aviation Authority/Country: **2.**

FAA/UNITED STATES

4. Organization Name and Address: **Pratt & Whitney Engine Services 1525 MIDWAY PARK ROAD, BRIDGEPORT WV 26330**

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

3. Form Tracking Number:

6101697569

5. Sales Order/Contract/Invoice Number: 157705

6. Item:	7. Description:	8. Part Number:	9. Eligibility:	10. Quantity:	11. Serial/Batch Number:	12. Status/Work:
ONE	DIAPHRAGM	3045735-01	N/A	1	PWV06051CR	OVERHAUL

13. Remarks: THE COMPONENT HEREON WAS INSPECTED AND REPAIRED IN ACCORDANCE WITH PWC OVERHAUL MANUAL PN 3021443 REV. 37 DATE 10/21/05 AND /OR ENGINEERING DOCUMENTATION ACCEPTABLE TO THE ADMINISTRATOR. PERTINENT DETAILS AND A COPY OF THE WORK PERFORMED ARE ON FILE AT THIS REPAIR STATION UNDER THE ABOVE REPAIR STATION. CLEAN/STRIP COATING, NDT, AND OVERHAUL INSPECTION PERFORMED. REINACTED PLAIN BEARING AND RESTORED COATING. CUSTOMER P.O.# 4241

Pratt & Whitney Engine Service Inc certifies that the work specified in block 12 and 13 was performed in accordance with EASA Implementation Rule part 145 approval, and with respect to that work, the aircraft component is considered ready for release to service under EASA Approval Number EASA 143.4757.

14. Certifies the items identified above were manufactured in conformity to:

- Approved design data and use in a condition for safe operation.
- Non-approved design data specified in Block 13.

15. Authorized Signature:

19. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 13
 Certifies that unless otherwise specified in Block 13, the work identified in Block 12 and described in Block 13 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

17. Name (Typed or Printed):

16. Approval/Authorization No.:

20. Authorized Signature:

21. Approval/Certificate No.:

18. Date (m/d/y):

22. Name (Typed or Printed):

23. Date (m/d/y):

User/Installer Responsibilities

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly. Where the user/installer performs work in accordance with the national regulation of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts part/component/assembly from the airworthiness authority of the country specified in national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

Statements in Blocks 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

45FF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
 Approving national aviation authority/ country

Transport Canada

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.

80844543 - 000015
 871027



Pratt & Whitney Canada

Pratt & Whitney Canada Co. / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411

5. Bon de travail/contrat/structure - Work Order/Contract/Invoice

2139422
 4500781198

6. Article - Item 000015	7. Description BEARING OPTION (IC)	8. N° de la pièce - Part No. 303727B	9. Admissibilité - Eligibility VARIOUS	10. Cite - City 12 EA	11. N° de série/lot - Serial/lot No. SEE BLOCK 13	12. Etat / Travail - Status / Work MANUFACTURED
-----------------------------	---------------------------------------	---	---	--------------------------	--	--

13. Remarques - Remarks
Options **Détails - Details**
 3112368-01 N/A

N° de série - Serial No.
 FAA0607651 FAA0607652
 FAA0607655 FAA0607656
 FAA0607659 FAA0607660

I certify that this photocopy was made
 from the original certificate
 which is maintained on file at our facility

Cheryl A. Boggs
 Mail-order signature

Pratt & Whitney Engine Services, Inc.

14. Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 "Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont pratiquement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."
 "The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."

15. Signature autorisée - Authorized Signature
 Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité
 Non approved design data and are in condition for safe operation.

16. Feuille d'autorisation - Authorization Sheet No.
 DOT APPROVAL 4 - 58

17. Nom - Name
Philippe Lemay-Gelinas

18. Date (JJ/MM/AAAA) (DD/MAR/YYYY)
 23/MAR/2006

19. Signature autorisée - Authorized Signature
 20. Feuille d'autorisation - Authorization Sheet No.

45FF

1. Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
 Approving national aviation authority/ country

Transport Canada

TCCA 24-0078



2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

Pratt & Whitney Canada Cie / Pratt & Whitney Canada Corp
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.:
 80844543 - 000015
 871027

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address	5. Nom de l'installateur/contracteur - Work Order/Contract/Invoice
6. Article - Item 0000015	7. Description BEARING CPTION (CQ)
8. N° de la pièce - Part No. 30327278	9. Admissibilité / Eligibility VARIOUS
10. Qte - Qty	11. N° de série/lot - Serial/Batch No.
12. EA	12. Etat / Travail / Status / Work MANUFACTURED

13. Remarques - Remarks Options 3112358-01	Détails - Details N/A	N° de série - Serial No. FAA0607651 FAA0607655 FAA0607659	FAA0607652 FAA0607656 FAA0607660	FAA0607653 FAA0607657 FAA0607661	FAA0607654 FAA0607656 FAA0607665
--	--------------------------	--	--	--	--

I certify that this photocopy was made from the original certificate which is maintained on file at our facility

Chris D'Amico
 Authorized Signature
 Pratt & Whitney Engine Services, Inc.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été correctement assemblés et certifiés ainsi que les items identified above were manufactured in conformity to: <input checked="" type="checkbox"/> Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité <input type="checkbox"/> Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13. The number of piece identified on the piece part is indicated on the item packaging. When applicable, shelf life is indicated on the item packaging. The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.	15. Signature autorisée - Authorized Signature <i>Philippe Lemay-Gelinas</i>	16. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No. DOT APPROVAL 4-5B	17. Nom - Name Philippe Lemay-Gelinas	18. Date - Date 23/MAR/2006	19. Certification approuvée en vertu du FAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release <input type="checkbox"/> Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire, l'installateur a le droit de réviser les articles décrits à la case 13 à été effectuée conformément au FAC 571. <input type="checkbox"/> Certificat that, except where otherwise specified in block 13, the work performed in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.	20. Signature autorisée - Authorized Signature	21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.	22. Nom - Name	23. Date - Date
---	---	---	--	--------------------------------	--	--	--	----------------	-----------------

1. Le présent document s'autorise uniquement le montage de la pièce
 2. Si le moteur est basé sur la réglementation applicable d'une autorité de réglementation autre que celle indiquée à la case 1, il doit assurer que l'autorité de réglementation dont il relève accepte les produits ou les travaux de maintenance ou l'absence de maintenance indiqués à la case 1.
 3. Les données des cases 14 et 15 ne constituent en aucun cas une certification ou montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'équipement doit contenir une certification de montage adéquate conformément à la réglementation de l'état d'immatriculation, et ce, avant que tout vol puisse avoir lieu.
 4. This document does not constitute authority to install the part
 5. Where the installer works in accordance with the national regulations of an authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that their authorities authority accepts products or maintenance from the authority's authority specified in block 1.
 6. Statements 14 and 15 do not constitute installation certification. In all cases, the work technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.
 PAVWC JRS-6A36-E (2005-09)

Autorité de l'aviation du pays d'approbation / pays
 Approving national aviation authority country

Transport Canada



Pratt & Whitney Canada
 Une société de United Technologies / A United Technologies Company

2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE
TCCA 24-0078

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.
80844543 - 000015
871027

4. Nom et adresse de l'organisme agréé - Approved Organization Name and Address
 Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boulevard Marie-Victoria
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411

5. Bon de travail/contrat/fabrication - Work Order/Contract/fabrication
 2139422
 4500781198

6. Article - Item 000015	7. Description BEARING OPTION (IC)	8. N° de la pièce - Part No. 3037278	B. Admissibilité - Eligibility *	10. Cite - City VARIOUS	11. N° de série/lot - Serial/Lot No. SEE BLOCK 10	12. Etat / Travail - Status / Work MANUFACTURED
		<p>13. Remarques - Remarks Options N/A</p> <p>Détails - Details</p> <p>N° de série - Serial No. FAA0607651 FAA0607655 FAA0607659 FAA0607652 FAA0607658 FAA0607660</p>				

I certify that this photocopy was made
 from the original certificate
 which is maintained on file at our facility

Philippe Lemay-Gelinas
 Authorized Signature

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 "Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parallèlement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."

"The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."
 Pratt & Whitney Engine Services Inc.

14. Le présent bon certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:

Des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité
 Approved design data and are in condition for safe operation.
 Des données de conception non approuvées indiquées à la case 13.
 Non approved design data specified in block 13.

18. Certification après maintenance en vertu du RAC 571.10 - CAR 571.10 Maintenance Release
 Le présent bon certifie que, à moins d'indication contraire apparaissant à la case 13, le travail indiqué à la case 12 est décrit à la case 13 à été effectué conformément au RAC 571.
 Certifies that, except where otherwise specified in block 13, the work identified in block 12 and described in block 13 was performed in accordance with CAR 571.

15. Signature autorisée - Authorized Signature
 16. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.
 DOT APPROVAL 4 - 58

17. Nom - Name
Philippe Lemay-Gelinas
 18. Date (JJMM/AAAA) (DDMM/YYYY)
23/MAR/2006
 19. Nom - Name
 20. Signature autorisée - Authorized Signature
 21. Ref. d'autorisation - Authorization Ref. No.

24-0010 (12-09-2011) - PAWCC (1270 (2005-03)) - Le présent bon certifie/autorise l'adhésion avec les données approuvées - "This document certifies/authorizes compliance with the approved data"

1. This document certifies/authorizes compliance with approved data.
 2. When the installer works in accordance with the national regulations of an airworthiness authority other than the authority specified in block 1, the installer must ensure that his/her airworthiness authority accepts products or maintenance from the approving authority specified in block 1.
 3. Sections 14 and 15 do not constitute installation certification. In all cases, the aircraft technical record must contain an installation certification, issued in accordance with the national regulation of the state of registry, before the aircraft may be flown.
 PAWCC INT-044-01 (2005-09)



DallasAirmotive

A BBA Aviation company

PT6A- TIMES / CYCLES

DAI W/O #: RPR55689

Purchase Order #: 06PO20-01219

Date: 10/04/2020

A/C Registration #: n455ff

A/C Model: PA46-500TP

A/C S/N: 4697241

A/C Total Time: 1143.8

A/C Total Landings: 972

ENGINE:

Engine Model: PT6A-42A

Engine S/N: PCE-RM0261

Total Time: 1143.8

Time since O/H: N/A

Time since repair: 743.0

Total Cycles: 972

Cycles since O/H: N/A

Cycles since repair: 489

C.T. Disk:

Part Number: 3049291-01

Serial Number: A001T509

Total Time: 1143.8

Time since O/H: NA

Time since repair: 743.0

Total Cycles: 972

Cycles since O/H: NA

Cycles since repair: 489

CT Blade P/N: 3123131-02

Blade Total Time: 743.8

Blade T S O: N/A

CT Disk Trim Data: *(if applicable may be obtained from eng. data plate or log book)*

sent in Attachment -

P.T. Disk # 1:

Part Number: ~~_____~~

Serial Number: ~~_____~~

Total Time: ~~_____~~

Time since O/H: ~~_____~~

Time since repair: ~~_____~~

Total Cycles: ~~_____~~

Cycles since O/H: ~~_____~~

Cycles since repair: ~~_____~~

PT Blade P/N: ~~_____~~

Blade Total Time: ~~_____~~

Blade T S O: ~~_____~~

P.T. Disk # 2: (if applicable)

Part Number: ~~_____~~

Serial Number: ~~_____~~

Total Time: ~~_____~~

Time since O/H: ~~_____~~

Time since repair: ~~_____~~

Total Cycles: ~~_____~~

Cycles since O/H: ~~_____~~

Cycles since repair: ~~_____~~

PT Blade P/N: ~~_____~~

Blade Total Time: ~~_____~~

Blade T S O: ~~_____~~

Engine Position: (please circle)

Left

Center

Right

Completed By: [Signature]

signature

Robert Fulcher

print

Title: Chief Inspect

By signing this form, you are authorizing your hot section components to be inspected per the latest revision of the maintenance manual, AND/OR you are verifying the times/cycles and trim data noted on this sheet are accurate.

PRATT & WHITNEY ENGINE SERVICES, INC.
PT6 LIFE LIMITED PARTS LOG

OVERHAUL REPAIR H.S.I.

DATE	SALES ORDER	CUSTOMER	REF: SB 3002 REV. 24
OCTOBER 21, 2007	148238	FLIGHTLINE GROUP	SEE *NOTE

MODEL	SERIAL NUMBER	TTSN	TCSN	TTSO	TCSO
PT6A-42	PCE-RM0261	400.8	483	-----	-----

PART NAME	PART NUMBER	SERIAL NUMBER	TTSN	TCSN	REMAINING CYCLES	MAX CYCLES
ROTOR	N/D	-----	-----	-----	-----	-----
2nd STAGE DISK	N/D	-----	-----	-----	-----	-----
3rd STAGE DISK	N/D	-----	-----	-----	-----	-----
IMPELLER	N/D	-----	-----	-----	-----	-----
C.T. DISK	3049291-01	A001TE09	400.8	483	9517	10000
1st STAGE P.T.DISK	N/D	-----	-----	-----	-----	-----
2nd STAGE P.T.DISK	N/D	-----	-----	-----	-----	-----
C.T. BLADES	3123131-02	-----	0.0	-----	-----	-----
1st STAGE BUSHING	N/D	-----	-----	-----	-----	-----
OIL FILTER	3059258-01	-----	0.0	-----	-----	-----

REMARKS: *NOTE: TIME AND CYCLES REMAINING MUST BE REVIEWED AT EACH SUBSEQUENT REVISION OF THE APPLICABLE SERVICE BULLETIN. THE CYCLES REMAINING ON THIS FORM ARE ONLY VALID FOR THE CURRENT REVISION OF THE SERVICE BULLETIN.


 EARLE F. ALLEN, AUTHORIZED INSPECTOR

PRATT & WHITNEY ENGINE SERVICES, INC.

PT6 ENGINE SHIPPING CHECK LIST

SALES ORDER: 148238	ENGINE MODEL: PT6A-42A
CUSTOMER: FLIGHTLINE GROUP	

POWER SECTION SERIAL NUMBER: RM0261-100					
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	SERIAL NUMBER	TIME	REMARKS
1	PROPELLER GOVERNOR	8210-007G	14410018	-----	
2	TORQUE LIMITER	4138012-2	C79247	-----	
3	TACH GENERATOR	N/A	-----	-----	
4	OVERSPEED GOVERNOR	N/A	-----	-----	
POWER SECTION LOGBOOK* QUANTITY: N/A COLOR: N/A TYPE: N/A					

GAS GENERATOR SERIAL NUMBER: PCE-RM0261					
ITEM	DESCRIPTION	PART NUMBER	SERIAL NUMBER	TIME	REMARKS
5	THERMO. BYPASS	3024996	-----	-----	
6	FUEL PUMP	399701-5	007406	-----	
7	FUEL CONTROL	4138014-1	C82076	-----	
8	OIL/FUEL HEATER	10585K	WA22812	-----	
9	START CONTROL	N/A	-----	-----	
10	IGNITION EXCITER	10-381550-4 E	NNA04037520	-----	
11	COMP. BLEED VALVE	3123122-01	AHX004058	-----	
12	COMP. BLEED VALVE	3123123-01	AHX004098	-----	
13	FLOW DIVIDER	26035-1	9959514504	-----	
GAS GENERATOR LOG BOOK* QUANTITY: ONE COLOR: YELLOW TYPE: CANADIAN					

N/A - Not Applicable N/R - Not Received S/L - Ship Less C/T - Continue Time

DATE: OCTOBER 21, 2007


 EARLE F. ALLEN, AUTHORIZED INSPECTOR



PRATT & WHITNEY ENGINE SERVICES, INC.

PT6 ENGINE TEST CERTIFICATE

SALES ORDER	ENGINE MODEL	REASON FOR REMOVAL
148238	PT6A-42A	REPAIR

GAS GENERATOR SERIAL NUMBER: PCE-RM0261
POWER SECTION SERIAL NUMBER: RM0261-100

C.T. VANE CLASS: 6.78 6S2	P.T. VANE CLASS: 19.69 2S1
---------------------------	----------------------------

CORRECTED PERFORMANCE

RATING	SHp/DELrTH	Ng/RTH	Tt5/TH	S.F.C.
TAKE OFF	850	35450	1682	0.626

DATA PLATE SPEED : 35450 NG @ 850 S.H.P.

P3 PRESSURE RATIO: 7.66 @ 35000 Ng/RTH


L.T.T. TRIM: 89.9°F. 49.9°C.

TRIM RESISTANCE: 21.7 Ω

THIS ENGINE HAS BEEN TESTED IN ACCORDANCE WITH THE MANUFACTURER'S RECOMMENDATIONS AND REQUIREMENTS.

DATE: OCTOBER 21, 2007

 EARLE F. ALLEN, AUTHORIZED INSPECTOR 

1. Approving National Aviation Authority/Country: FAA/UNITED STATES		2. Form Tracking Number: 148238	
3. Organization Name and Address: PRATT & WHITNEY ENGINE SERVICES, INC. 1525 MIDWAY PARK ROAD BRIDGEPORT, WEST VIRGINIA 26330 REPAIR STATION CERTIFICATE NO. LMIR301K			
4. FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG			
5. Sales Order/Contract/Invoice Number: 148238			
6. Item:	7. Description:	8. Part Number:	9. Eligibility:
ONE	ENGINE, TURBOPROP PT6A-42A	3030700	N/A
10. Quantity:	11. Serial/Batch Number:	12. Status/Work:	
ONE	PCE-RM0261	REPAIRED	
13. Remarks: TTSN: 400.8 TCSN: 483 TTSO: ---- TCSO: ---- THIS ENGINE WAS REPAIRED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH PRATT & WHITNEY, OVERHAUL MANUAL, 3021443 REV 39, DATED 10 NOV 2006, MANUFACTURER'S REQUIREMENTS, AND SPECIFICATIONS FOR COMPRESSOR INLET CASE CORROSION, LOW OIL PRESSURE AND C.T. BLADE SULFIDATION. THE REMAINDER OF THE ENGINE WAS VISUALLY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH MAINTENANCE MANUAL, 3021442 REV 40, DATED 03 NOV 2006. THE ENGINE WAS REASSEMBLED AND TESTED IN ACCORDANCE WITH THE OVERHAUL MANUAL AND ENGINEERING WORKSCOPE INSTRUCTIONS. THIS ENGINE HAS BEEN DETERMINED TO BE AIRWORTHY WITH RESPECT OF THE WORK PERFORMED. ENGINE TEST CERTIFICATE, LIFE LIMITED PARTS LOG, STATUS OF AIRWORTHINESS DIRECTIVES FOR THIS SHOP VISIT, LIST OF SERVICE BULLETINS INCORPORATED THIS VISIT, LIST OF PARTS REPLACED, AND ENGINE SHIPPING CHECKLIST ARE ATTACHED TO THE LOGBOOK. PERTINENT DETAILS OF THE WORK PERFORMED ARE ON FILE AT THIS REPAIR STATION UNDER THE ABOVE SALES ORDER NUMBER.			
14. Certifies the items identified above were manufactured in conformity for: <input type="checkbox"/> Approved design data and are in condition for safe operation. <input type="checkbox"/> Non-approved design data specified in Block 13.			
19. <input checked="" type="checkbox"/> 14 CFR 43.9 Return to Service <input type="checkbox"/> Other regulation specified in Block 13 (Certifies that unless otherwise specified in Block 13, the work identified in Block 12 and described in Block 13 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.)			
15. Authorized Signature:		21. Approval/Certificate No.:	
		LMIR301K	
17. Name (Typed or Printed):		23. Date (m/d/yy):	
EARLE F. ALLEN, AUTHORIZED INSPECTOR		OCTOBER 21, 2007	
User/Installer Responsibilities			
It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly. Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1. Statements in Blocks 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.			
*Installer must cross-check eligibility with applicable technical data.			

Liste des pièces remplacées

List of Parts Replaced

 Page 1 De 1
 Of 1

Dossier qualité - Quality Record

Date 2007-10-21

P&WC JR3_8934_E (6934) (2004-10)

N° de série Serial No.	Module	Modèle Model	Bulletin de vente Sales Order No.	Client Customer
RM0261	GG	PT6A-42A	148238	Flightline Group

N° de la pièce Part No.	Designation de la pièce Part Description	Qté Qty	Non Fact. Not Chrg.	Sub. S. Flag
NEW				
3005305	WASHER TAB	8		
3014660	RING-SEALING,POWER TURBINE	2		
3029306CL3	SEAL-AIR COMPR. TURB. ROTOR	1		
3029306CL4	SEAL-AIR COMPR. TURB. ROTOR	1		
3033736	HOSE-NONMETALLIC	1		
3037278	BEARING OPTION (IC)	4		
3049269-02	CASE ASSY-COMPRESSOR INLET	1		
3059258-01	FILTER ELEMENT OPTION (IC)	1		
3059947-01	HOUSING ASSY - MAIN PRESSURE PUMP	1		
3059950-01	COVER ASSY - MAIN PRESSURE PUMP	1		
3100450-01	GEARSHAFT-SPUR ACC DRIVE, ASYO	1		
3104152-01	GEARSHAFT ASY0-SPUR,FUEL CONTROL	1		
3123131-02	BLADE-TURBINE	58		
AKWV-42AGB	KIT	1		
AKWV-42AIRINLET	KIT	1		
AKWV-42EXTGG	KIT	1		
AKWV-42FPCNTRL	KIT	1		
AKWV-42OFHSG	KIT	1		
AKWV-42PKGGG	kit	1		
AKWV-42SHIPPINGGG	kit	1		
RUB8-1	RUBBER BOOT 322A112-3	1		
ST8160-01	BOLT-MACHINE 190-32UNJF,DRILLED HEX	2		
ST8161-01	NUT-CASTELLATED,HEXAGON	2		
TUB8-14	1/4" BLACK HEAT SHRINKABLE TUBING	19		
TUB8-15	REPLACED BY MIL-LT3/4 BLACK	16		

Liste des pièces remplacées

List of Parts Replaced

 Page 1 De 1
 Of 1

Dossier qualité - Quality Record

Date 2007-10-21

P&WC JR3_8934_E (8934) (2004-10)

N° de série Serial No.	Module	Modèle Model	Bulletin de vente Sales Order No.	Client Customer
RM0261	PS	PT6A-42A	148238	Flightline Group

N° de la pièce Part No.	Designation de la pièce Part Description	Qté Qty	Non Fact. Not Chrg.	Sub. S. Flag
NEW				
3038315	SEALING TURBINE EXHAUST DUCT	1		
3038315	SEALING TURBINE EXHAUST DUCT	1		
3038315	SEALING TURBINE EXHAUST DUCT	1		

J 2007-10-21 06:27:06 R3 2007-10-21 06:38:48 PR1 400 PW41013 http://this/peus/ftp/pw81em10210637068/


 Fin du document
 End-of-document

1. Approving National Aviation Authority / Country: **2. AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**
 FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

3. Firm / Tracking Number: **86160**
 4. Organization Name and Address: **Pacific Oil Cooler Service, Inc.** FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG
1677 Curtiss Court, La Verne, CA 91750 FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG
 5. Work Order/Contract/Invoice No: **86160**

6. Item	7. Description	8. Part Number	9. Eligibility *	10. Quantity	11. Serial/Batch Number	12. Status/Work
1	HEAT EXCHANGER	10808A	N/A	1	922	OVERHAULED

13. Remarks:
Work Order Number (Block 5) describing the actual work performed is attached.
The described work was performed in accordance with Manufacturer's Specification. (See Work Order) No applicable Airworthiness Directives work / status.
Certifies that the work specified in Block 5 12/13 was carried out in accordance with EASA part 145, and with respect to that work, the component is considered ready for release to service under EASA part 145 Approval Number: EASA.145.5554

14. Certified the items identified above were manufactured in conformity to:		19	
		<input checked="" type="checkbox"/> 14 CFR 43.9 Return to Service <input checked="" type="checkbox"/> Other regulation specified in Block 13 Certifies that unless otherwise specified in Block 13, the work identified in Block 12 and described in Block 13 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.	
15. Authorized Signature	16. Approval / Authorization No.	20. Authorized Signature	21. Approval/Authorization No
			RF3R813L
17. Name (Type or Print)	18. Date (month)	22. Name (Type or Print)	23. Date (MM/DD/YYYY)
		Darryl Fernandez	Jan-12-2012

User / Installer Responsibilities

It is important that the existence of the document above does not automatically constitute authority to install the part, component, or assembly above.
 When the user / installer performs the work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in block 1, it is essential that user / installer ensures that higher airworthiness authority accepts parts, components, and/or assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1.
 Statements in Block 14 and 19 do not constitute maintenance certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national requirements by the user/installer before the aircraft may be flown.

PT6A-42A S/N:PCE-RM0261 FINAL ACCEPTANCE TEST RECORD

2005 OCT 08 TEST CELL : 3201 BUILD SPEC.: 1192
ENGINE TESTED AND ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH E&TI : 282
FINAL VANE FLOW AREAS FIRST STAGE : 29501 6S2 6.81
SECOND STAGE : 29501 3S4 19.80

PERFORMANCE DATA

TAKE-OFF

SPEC ACTUAL

PROP SPEED
S.L.S. STD. DAY POWER
I.T.T. (T5A TRIMMED) DEG R
T5D (DERIVED) DEG R
GAS GEN. SPEED RPM
SFC @ 18400 BTU/LB LB/SHP.HR
PRESSURE RATIO @ 35000 RPM

2000. 2000.
850. 850.
1685. 1678.
1750. 1740.
35500 35150.
0.639 0.613
7.82 7.79

FUEL TYPE : CPW 204
TEST LHV : 18540. BTU/LB
S.G. : 0.812 @ 64. DEG F
OIL TYPE : PWA 521 TYPE II
OIL CONSUMPTION : 0.0 LB/HR
T.O. OIL PRESSURE : 127.4 PSI
OIL TEMPERATURE : 153.8 DEG F

I.T.T. TRIM DELTA T (UNTRIMMED-TRIMMED) : 79.8 DEG F
I.T.T. TRIM DELTA T (UNTRIMMED-TRIMMED) : 44.3 DEG C
I.T.T. TRIM CLASS : 10
TRIM RESISTANCE : 24.2 OHMS
COLD HARNESS RESISTANCE : 1.48 OHMS

HANDLING AND CONTROL SETTINGS

TRIMMED MAX NG : N/A RPM
UNTRIMMED MAX NG : 38100 RPM
DATA PLATE SPEED : 35150 RPM
IDLE SPEED : 21243 RPM
ACCEL. TIME F.I. TO MAX @ T1 : 2.75 SECS @ 57.7 DEG
SG DOME FINAL SETTING : INDEX CLICK
ENGINE DRY WEIGHT : 407.1 LBS.

PRODUCTION SIGNATURE : *M. J. Reder* (Signature)
INSPECTION SIGNATURE : *[Signature]* (Signature)
GOVERNMENT INSPECTOR :

THE UNDERSIGNED CERTIFIES THAT THIS RECORD ACCURATELY SETS FORTH THE EVENTS DURING THE TEST MADE ON THE ENGINE THEREIN IDENTIFIED.

DATE 08 OCT 2005 FOREMAN, ASSY. & TEST INSP :

B. Hungerford (Signature) **B. HUNGERFORD** (Name)
TC 4-59 NO. 031



Liste des composants moteur à numéros de série Engine Serialized Component Summary

PRWC JFC-00001E (05-1988)

Modèle Model	PT6A-42A	N° de série Serial No.	PCE-RM0261	Caract. de montage Build Spec NO.	BS1192	
N° du matériel Material Number	Désignation du matériel Material Name	N° de série Serial No.	N° de série Serial No.	Code de trait. thermique Heat Code	N° de lot pour trait. thermique Heat Treat Batch No.	N° de matériel du fournisseur Vendor Material No.
3009012	GEAR-PLANET, SECOND STAGE REDUCTION	PKAA032A035 PKAA032A037 PKAA007287 PKAA007289 PKAA007303 PKAA038A401 PKAA035A284 A001T574 A001T5YX PKAA000551 PKAA000558 RWA16A627 PKAA039A208 BB00H3673 BB00A3684 BB0043326 PKAAA000375 PKAAA0003933 A001TLPE A001TPM6 A166 PKAAA000179 007406 BL557 PKAA0297601 / N/A 0Y0J7330		EPDRC EPDRC	0276K 0276K	
301286	COUPLING SHAFT FLEX 2ND STAGE RED'N					
3022377	CARRIER-FIRST STAGE REDUCTION					
3023112	DISC-COMPRESSOR ROTOR					
3023113	DISC-COMPRESSOR ROTOR					
3023250	GEAR-SUN, 25TG RDGN, 46 TEETH					
3023252	ADAPTER-1ST STAGE CARRIER					
3027898	SHAFT-POWER TURBINE					
3027977	CARRIER-SECOND STAGE REDUCTION					
3028004	BEARING OPTION					
3028007	BEARING-ROLLER FLANGED					
3028455	GEAR - SUN, 1ST STAGE REDUCTION, 26 TEETH					
3028683	GEAR RING 2ND STAGE RED'N					
3028312	DISC-TURBINE					
3028313	DISC-TURBINE					
3030252	VANE RING					
3031639	COUPLING-POWER TURBINE SHAFT					
3033808	PUMP-FUEL					
3034853C101	VANE RING-TURBINE					
3035889	EXCITER-IGNITION					
3035530	GOVERNOR-PROPELLER (SCD)					
3036640	FLOW DIVIDER & PURGE VALVE					
3036793	IMPELLER-CENTRIFUGAL					
3043111CL01	VANE RING TURBINE					
3048695-01	SHAFT-PROPELLER					
3049218-01	GEAR - PLANET, 1ST STAGE RED'N, 45 TEETH					
3049291-01	DISC-TURBINE					
3053085-01	GEAR - RING FIRST STAGE REDUCTION					
3053921-01	ROTOR-COMPRESSOR, REAR					
3055667-01	LINER ASYO-COMBUST CHAMBER OUTER					
3055738-01	TORQUE-LIMITER					
3057249-01	HEATER-OIL TO FUEL					
3059395-01	FUEL CONTROL-TURBOPROP					
3102227-01	BEARING-BALL FLANGED					



**Liste des composants moteur à numéros de série
 Engine Serialized Component Summary**

PRWC - JRS-9830-E (20-1996)

Modèle Model	N° de série Serial No.	PCE-RM0261	Caract. de montage Build Spec NO.	BS1192		
N° du matériel Material Number	Designation du matériel Material Name	N° de série Serial No.	Code de trait. thermique Heat Code	N° de série du matériel forgé Forging Serial No.	N° de lot pour trait. thermique Heat Treat Batch No.	N° de matériel du fournisseur Vendor Material No.
3102336-01	SHAFT-STUB-COMPRESSOR,FRONT	RWA20A110	EPDZX			
3105241-01	BUS BAR-NEGATIVE TERMINAL,T5	NR04961				
3109242-01	BUS BAR-POSITIVE TERMINAL	NR04913				
3109766-01	COUPLING-POWER TURBINE	PKAAA008393				
3112117-03	BEARING BALL	FCN154395				
3112214-01	WIRING - HARNES - THERMOCOUPLE	NR19029				
3112368-01	BEARING-ROLLER FLANGED .94X1.65X.47	FA0522763				
		FA0522776				
		FA0522777				
		FA0522778				
		FA0522779				
		FA0522780				
		FA0522781				
		FA0522786				
		FA0522789				
		FA0522790				
		FA0523374				
		FA0523375				
		FCN155744				
		PKAA025A035				
		A001RW82				
		RWA19A659				
		RWA18A198				
		EDA00364L	SGDYB			
		RWA20A363				
		AHX004058				
		AHX004098				
3112696-03	BEARING BALL,1.181X2.8345X.743,FLG					
3114832-01	COUPLING-COMPRESSOR,REAR,HUB					
3114842-01	LINER COMB.CHAMBER INNER ASYO					
3119975-01	HOUSING ASSY-PROP REDN G.B.FR.					
3120295-01	DUCT-ASYO-TURBINE EXHAUST					
3121639-01	HOUSING-POWER TURBINE STATOR					
3121644-01	CASE-GAS GENERATOR ASSY OF					
3123122-01	VALVE ASSY-COMPRESSOR BLEED					
3123123-01	VALVE ASSY-COMPRESSOR BLEED					

Date: 08.10.2005



Approved by
 Approved By **G. HUNGERFORD**

Historique du matériel à durée de vie limitée Life Limited Material History Record



Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

PACWC 003 0034-E (06/54) (1/04) 003

Designation du matériel
Material Name

ROTOR-COMPRESSOR, REAR

Numéro du matériel
Material Number

3053921-01

Numéro de série du matériel
Material Serial Number

TXA1A7502

Code de traitement thermique
Heat Code

EPDRA

Emis le (A-M-J)
Issue Date (Y-M-D)

08.10.2005

N° de série du mat. forgé
Forging Mat'l. Serial No.

125

Temps de fonction
Time Since New

0

Cycles de fonction
Cycles Since New

0

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulées et résiduelle du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data				Données sur le matériel - Material Data					
Temps de fonctionnement depuis l'installation du matériel Engine/Module TSN When Material Installed	Numéro de série du moteur / module Engine / Module Serial Number	Modèle Model	Temps de fonctionnement depuis l'enlèvement du matériel Eng / Module TSN When Material Removed	Cumul. de cette installation Accumulated This Installation		Cumul. jusqu'à présent Total Accumulated To Date		Date (A-M-J) (Y-M-D)	Observations (Installation d'entretien, de révision, bon de travail et timbre du vérificateur) Remarks (Maintenance/Overhaul, Facility, Work Order & inspection stamp)
				Temps - Time	Cycles	Temps - Time	Cycles		
0	PCE-RM0261	PT6A-42A	0						

- This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

Historique du matériel à durée de vie limitée Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

MSWC 103 4034-E (0034) (1998-20)

Désignation du matériel
Material Name

DISC-COMPRESSOR ROTOR

Numéro du matériel
Material Number

3023112

Numéro de série du matériel
Material Serial Number

A0011574

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data

Temps de
fonctionnement
depuis
l'installation du
matériel
Engine/Module
TSN When
Material
Installed

0

Numéro de série
du moteur /
module
Engine / Module
Serial Number

PCE-RMC261

Modèle
Model

PT8A-42A

Temps de
fonctionnement
depuis
l'enlèvement
du matériel
Eng / Module
TSN When
Material
Removed

0

Code de traitement thermique
Heat Code

EPDRC

Émis le (A-M-J)
Issue Date (Y-M-D)

08.10.2005

N° de série du matl. forgé
Forging Matl. Serial No.

0

Temps de
fonction.
Time Since New

0

Cycles de
fonction.
Cycles Since New

0

Données sur le matériel - Material Data

Cumul. de cette installation
Accumulated This Installation

Cumul. jusqu'à présent
Total Accumulated To Date

Temps - Time

Cycles

Temps - Time

Cycles

Nota : Pour connaître les durées de vie
accumulées et résiduelle du matériel,
consulter le Manuel d'entretien du
moteur ou le Bulletin de service
approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated
and remaining lives on this material, refer
to the engine Maintenance Manual or
Service Bulletin, as applicable.

Date
(A-M-J)
(Y-M-D)

Observations
(Installation d'entretien, de révision, bon de
travail et timbre du vérificateur)
Remarks
(Maintenance/Overhaul, Facility, Work
Order & Inspection stamp)

Pratt & Whitney Canada

Pratt & Whitney Canada Cie./
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorin
Longueuil, Québec
Canada J4G 1A1

Une société de United Technologies / A United Technologies Company



Historique des pièce à durée de vie limitée Life Limited Parts History Record

PAWV JRS 8904_E (2007.05)

Désignation de la pièce
Part Name

DISC-TURBINE

Numéro du matériel
Material Number

3049291-01

N° de série du matériel
Material Serial No.

A001TE09

Code de traitement thermique
Heat Code

PZBQ0

Emis le (A-M-J)
Issue Date (Y-M-D)

2007-10-04

N° de série du mat'l
forgé Forging Mat'l Serial

400.8

Cycles depuis neuf
Cycles Since New

483

N° de bulletin de vente
Sales Order No.

148238

Service

Repair

Manuel & Revision / Manual & Revision

SB 3002 R24 / OHM 3021443 R39

Timbre du vérificateur
Inspection Stamp



Observations
(Installation d'entretien, de
révision, bon de travail et timbre du
vérificateur) Référence

Remarks
(Maintenance/Overhaul, Facility,
Work Order & Inspection Stamp)
Reference

Date

Centre de révision
Service Center

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data

Temps depuis
l'installation du
matériel
Engine/Module
CSN When
Material
Installed

400.8

Cycles depuis
neuf à
l'installation du
matériel
Engine/Module
CSN When
Material
Installed

483

Temps depuis
neuf à
l'enlèvement
du matériel
Eng / Module
TSN When
Material
Removed

Modèle
Model

PT6A-42A

N° de série du
moteur / module
Engine / Module
Serial No.

RM0251

Cumul. jusqu'à présent
Total Accumulated To Date

Temps Time

Cycles

Temps Time

Cycles

Nota : Pour connaître les durées de vie accumulées et résiduelles du matériel, consulter le Manuel d'entretien du moteur ou le Bulletin de service approprié, selon le cas.
Note: For determination of accumulated and remaining lives on this material, refer to the engine Maintenance Manual or Service Bulletin, as applicable.

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.



Pratt & Whitney
A United Technologies Company

Pratt & Whitney Engine Services, Inc.
1525 Mabley Park Road
Bridgeport, WV 26303

Historique du matériel à durée de vie limitée Life Limited Material History Record

Numéro du dessin ST3582-01 - Drawing Number ST3582-01

P&WC JRG-0034-E 10204 (12/06-08)

Désignation du matériel
Material Name

DISC-TURBINE

Numéro du matériel
Material Number

3029312

Numéro de série du matériel
Material Serial Number

A001TLPF

Données sur le moteur / module - Engine / Module Data

Temps de
fonctionnement
depuis
l'installation du
matériel
Engine/Module
TSN When
Material
Installed

0

Numéro de série
du moteur /
modules
Engine / Module
Serial Number

PGE-RM0361

Modèle
Model

PT6A-42A

Temps de
fonctionnement
depuis
l'enlèvement
du matériel
Eng / Module
TSN When
Material
Removed

0

Cumul de cette installation
Accumulated This Installation

Temps - Time

Cycles

Cumul, jusqu'à présent
Total Accumulated To Date

Temps - Time

Cycles

Code de traitement thermique
Heat Code

LAJNJ

Date de fabrication
Issue Date (Y-M-D)

08.10.2005

N° de série du mat'l, forgé
Forging Mat'l. Serial No.

3229

Temps de
fonction.
Time Since New

0

Cycles de
fonction.
Cycles Since New

0

Données sur le matériel - Material Data

Nota: Pour connaître les durées de vie
accumulées et résiduelles du matériel,
moteur ou le Bulletin d'entretien du
approprié, selon le cas.

Note: For determination of accumulated
and remaining lives on this material, refer
to the engine Maintenance Manual or
Service Bulletin, as applicable.

Date
(A-M-J)
(Y-M-D)

Observations
(Installation d'entretien, de révision, bon de
travail et timbre du vérificateur)
Remarks
(Maintenance/Overhaul, Facility, Work
Order & inspection stamp)



Une société de United Technologies / A United Technologies Company

Pratt & Whitney Canada Cie. /
Pratt & Whitney Canada Corp.
1000, Marie-Victorien
Langueuil, Québec
Canada J4G 1A1

Insérer le présent historique dans le livre du moteur ou du module où la pièce est installée. - This record must be kept with the engine/module logbook where this part is installed.

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE <small>THIS CERTIFICATE IS VOID IF THE ORIGINAL IS NOT PRESENT.</small>		1388671
Toxtron Aviation Inc. (PC4) Toxtron Aviation Inc. 1 Quessa Blvd, Wichita, KS 67215		
HARNESSES ASSEMBLY		00190NRA198292
3112214-01		New
AUTHORIZED RELEASE DOCUMENT		
FCM: 01000000		
11/AUG/2020		
JENNIFER FISHER		
PC4		

1. Approving Civil Aviation Authority/Country

2

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

3. Form Tracking Number:

FAA/United States

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

RPR55689-8

4. Organization Name and Address



Dallas Airmotive, Inc
21625 N. Central Avenue
Building 2, Suite 104
Phoenix AZ 85024
Certificate Number: YRR4491L

5. Work Order/Contract/Invoice Number:
RPR55689

6. Item

7. Description:

8. Part Number

9. Quantity:

10. Serial Number:

11. Status/Work:

1 Sheath

3119920-01

14

NSN

INSPECTED

12. Remarks TT: UNK TSO: UNK CSN: UNK CSO: UNK

Cleaned, visually inspected, performed dome dimensional check. All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021442 Rev. # 59.0 dated 20-Jul-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261.-----End-----



13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity with:

- Approved design data and are in a condition for safe operation
- Non-approved design data specified in Block 12

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12

Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

13b. Authorized Signature:

13c. Approval/Authorization No.:

14b. Authorized Signature:

14c. Approval/Certificate No.:
YRR4491L

13d. Name (Typed or Printed):

13e. Date:

14d. Name (Typed or Printed):
Gary J. Jost

14e. Date (dd-mm-yy):
12-Nov-2020

User/Installer Responsibilities

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1

Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

1. Approving Civil Aviation

2.

Authority/Country:

FAA/United States

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

3. Form Tracking Number:

RPR55689-2

4. Organization Name and Address:


DallasAirmotive
 Dallas Airmotive, Inc
 21625 N. Central Avenue
 Building 2, Suite 104
 Phoenix AZ 85024
 Certificate Number: YRR4491L

5. Work Order/Contract/Invoice Number:

RPR55689

6. Item

7. Description:

8. Part Number

9. Quantity:

10. Serial Number:

11. Status/Work:

1. IE Duct

3100591-03

1

A001T4NH

REPAIRED

12. Remarks:

TT: UNK

TSO: UNK

CSN: UNK

CSO: UNK

Disassembled, visually inspected. Installed 9 ca new segments P/N 3053094CL5 and original CT Vane P/N 3045671CL01 S/N K3171110 Ec 6.78. Re-assembled and pre-ground. I.D. to 8.591". All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021442 Rev. # 59.0 dated 20-Jul-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261. _____ End _____



13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity with:

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12.

- Approved design data and are in a condition for safe operation
 Non-approved design data specified in Block 12

Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

13b. Authorized Signature:

14b. Authorized Signature:

14c. Approval/Certificate No.:

YRR4491L

13d. Name (Typed or Printed):

13e. Date:

14d. Name (Typed or Printed):

14e. Date (dd-mm-yyyy):

Dennis R. Loser

12-Nov-2020

User/Installer Responsibilities

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1

Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

1. Approving Civil Aviation

2.

Authority/Country

FAA/United States

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

3. Form Tracking Number:

RPR55689-1

4. Organization Name and Address

**DallasAirmotive**Dallas Airmotive, Inc
21625 N. Central Avenue
Building 2, Suite 104
Phoenix AZ 85024
Certificate Number: YRR4491L5. Work Order/Contract/Invoice
Number:

RPR55689

6. Item

7. Description:

8. Part Number

9. Quantity:

10. Serial Number:

11. Status/Work:

1

CT Disk

3049291-01

1

A001TE09

REPAIRED

12. Remarks:

TT: 1143.8

TSO: N/A

CSN: 972

CSO: N/A

Disassembled, visually inspected. Installed 20 ea. new and 38 ea. overhauled C.T. Blades P/N 3123131-02. Tried and balanced disk assy. Disk O.D. = 8.553". All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021443 Rev. # 52 dated 6-Apr-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261. -----End-----



13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity with:

- Approved design data and are in a condition for safe operation
- Non-approved design data specified in Block 12

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12

Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

13b. Authorized Signature:

13c. Approval/Authorization No.:

14b. Authorized Signature:

14c. Approval/Certificate No.:

13d. Name (Typed or Printed):

13e. Date

14d. Name (Typed or Printed):

14e. Date (dd-mm-yyyy):

Gary J. Jost

12-Nov-2020

User/Installer Responsibilities

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1

Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

1. Approving Civil Aviation Authority/Country
 FAA/United States

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

3. Form Tracking Number:
 RPR55689-3

4. Organization Name and Address
Dallas Airmotive, Inc
 21625 N. Central Avenue
 Building 2, Suite 104
 Phoenix AZ 85024
 Certificate Number: YRR4491L

5. Work Order/Contract/Invoice Number:
 RPR55689

6. Item	7. Description:	8. Part Number	9. Quantity	10. Serial Number:	11. Status/Work
1	Outer Combustion Liner	3055667-01	1	FTAA001A302	INSPECTED

12. Remarks TT: UNK TSO: UNK CSN: UNK CSO: UNK
 Visually inspected after weld repairs. All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021442 Rev. # 59.0 dated 20-Jul-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261
 -----End-----

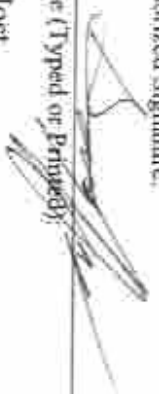


13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity for:
 Approved design data and are in a condition for safe operation
 Non-approved design data specified in Block 12

13b. Authorized Signature: _____ 13c. Approval/Authorization No.: _____

13d. Name (Typed or Printed): _____ 13e. Date: _____

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12
 Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

14b. Authorized Signature:  14c. Approval/Certificate No.: YRR4491L

14d. Name (Typed or Printed): Gary J. Jost 14e. Date (dd-mm-yyyy): 12-Nov-2020

User/Installer Responsibilities
 It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.
 Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1
 Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.


1. Approving Civil Aviation Authority/Country: FAA/United States

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

3. Form Tracking Number: RPR55689-4

4. Organization Name and Address:


DallasAirmotive
 Dallas Airmotive, Inc.
 21625 N. Central Avenue
 Building 2, Suite 104
 Phoenix AZ 85024
 Certificate Number: YRR4491L

5. Work Order/Contract/Invoice Number: RPR55689

6. Item	7. Description:	8. Part Number	9. Quantity:	10. Serial Number:	11. Status/Work:
1	Inner Combustion Liner	3114842-01	1	A001RW82	INSPECTED

12. Remarks TT: UNK TSO: UNK CSN: UNK CSO: UNK

Grit Blasted and visually inspected. All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021442 Rev. # 59.0 dated 20-Jul-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261. End



13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity for: Approved design data and are in a condition for safe operation Non-approved design data specified in Block 12

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12

13b. Authorized Signature: _____ 13c. Approval/Authorization No.: _____

14b. Authorized Signature: _____ 14c. Approval/Certificate No.: YRR4491L

13d. Name (Typed or Printed): _____ 13e. Date: _____

14d. Name (Typed or Printed): Gary J. Jost 14e. Date (dd-mm-yyyy): 12-Nov-2020

User/Installer Responsibilities

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly. Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1

Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

1. Approving Civil Aviation Authority/Country
 FAA/United States

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

4. Organization Name and Address
Dallas Airmotive, Inc
 21625 N. Central Avenue
 Building 2, Suite 104
 Phoenix, AZ 85024
 Certificate Number: YRR4491L

3. Form Tracking Number:
RPR55689-7
 5. Work Order/Contract/Invoice Number:
RPR55689

6. Item	7. Description:	8. Part Number	9. Quantity:	10. Serial Number:	11. Status/Work:
1	Secondary Fuel Nozzle Adapter	3100458-03	6	NSN	REPAIRED

12. Remarks TT: UNK TSO: UNK CSN: UNK CSO: UNK
 Cleaned, visually inspected, performed functional spray pattern check. All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021442 Rev. # 59.0 dated 20-Jul-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261. -----End-----



13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity with:
 Approved design data and are in a condition for safe operation
 Non-approved design data specified in Block 12

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12
 Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

13b. Authorized Signature:	13c. Approval/Authorization No.:	14b. Authorized Signature:	14c. Approval/Certificate No.:
13d. Name (Typed or Printed):	13e. Date	14d. Name (Typed or Printed): Gary J. Jost	14e. Date (dd-mm-yyyy) 12-Nov-2020

User/Installer Responsibilities

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly. Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1.
 Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

1. Approving Civil Aviation

2

3. Form Tracking Number

Authority/Country:

FAA/United States

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

RPR55689-5

4. Organization Name and Address:

Dallas Airmotive, Inc
21625 N. Central Avenue
Building 2, Suite 104
Phoenix AZ 85024
Certificate Number: YRR4491L

5. Work Order/Contract/Invoice Number:

RPR55689

6. Item

8. Part Number

9. Quantity:

10. Serial Number:

11. Status/Work:

1 Inlet Fuel Nozzle Adapter

3100453-03

1

NSN

REPAIRED:

12. Remarks TT: UNK TSO: UNK CSN: UNK CSO: UNK

(Cleaned, visually inspected, performed functional spray pattern check. All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021442 Rev. # 59/0 dated 20-Jul-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261).-----End-----



13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity to:

- Approved design data and are in a condition for safe operation
 Non-approved design data specified in Block 12

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12

Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

13b. Authorized Signature:

14b. Authorized Signature:

14c. Approval/Certificate No.:

YRR4491L

13d. Name (Typed or Printed):

13e. Date:

14d. Name (Typed or Printed):

14e. Date (dd-mm-yy):

Gary J. Jost

12-Nov-2020

User/Installer Responsibility

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts part/component/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1

Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

1. Approving Civil Aviation

2.

Authority/Country

FAA/United States

AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE

FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG

3. Form Tracking Number:

RPR55689-6

4. Organization Name and Address

Dallas Airmotive, Inc
 21625 N. Central Avenue
 Building 2, Suite 104
 Phoenix AZ 85024
 Certificate Number: YRR4491L

5. Work Order/Contract/Invoice Number:

RPR55689

6. Item 7. Description:

8. Part Number

9. Quantity:

10. Serial Number:

11. Status/Work:

1. Primary Fuel Nozzle Adapter

3100456-03

7

NSN

REPAIRED

12. Remarks: TT: UNK TSO: UNK CSN: UNK CSO: UNK

Cleaned, visually inspected, performed functional spray pattern and pressure check. Replaced 1 ea. primary fuel adapter tip(s) with overhauled tip(s). P/N 3019424. All work accomplished with reference to Pratt & Whitney manual P/N 3021442 Rev. # 59.0 dated 20-Jul-2020 and other data and methods acceptable to the administrator. Removed from engine S/N PCE-RM0261. -----Fwd-----



13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity for:

- Approved design data and are in a condition for safe operation
 Non-approved design data specified in Block 12

14a. 14 CFR 43.9 Return to Service Other regulation specified in Block 12

Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.

13b. Authorized Signature:

13c. Approval/Authorization No.:

14c. Approval/Certificate No.:

YRR4491L

13d. Name (Typed or Printed):

13e. Date

14d. Name (Typed or Printed):

Gary J. Jost

14e. Date (dd-mm-yyyy)

12-Nov-2020

User/Installer Responsibilities

It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.

Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1

Statements in Blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

Transport Canada

FORM ONE

4. Nom et adresse de l'organisme - Organization Name and Address
 Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (451) 677-9411

5. Bon de travail/Couleur/Fracture - Work Order/Contraintures
 3242449
 DDX-1942*6

6. Article - Item 000001	7. Description PARTS KIT-HOT SECTION INSPECTION	8. Numéro de pièce - Part No. 3028555	9. Date - Day 8 EA	10. Numéro de série/lot - Serial/lot N/A	11. Situation/Travail - Status/Work NEW
-----------------------------	--	--	-----------------------	---	--

12. Remarques - Remarks
 NOTE: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 NOTE: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article. When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.

The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

13a. Le présent bon de sortie certifie que les pièces indiquées ci-dessus ont été construites conformément à :
 Certifies that the items specified above were manufactured in conformity to:

des données de conception approuvées et qu'elles peuvent être utilisées en toute sécurité
 approved design data and are in condition for safe operation.

des données de conception non approuvées indiquées à la case 12.
 non approved design data specified in block 12.

13a. CAR 571.10 (certification après maintenance) - CAR 571.10 Maintenance Release

~~13a. Autre réglementation prescrite à la case 12 - Other regulations specified in block 12.
 Le présent bon de sortie certifie que, sans indication contraire, le travail indiqué à la case 11 et décrit à la case 12, a été effectué conformément au règlement sur l'entretien des aéronefs.
 Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12 has been performed in accordance with the Canadian Aviation Regulations.~~

13b. Signature 	13c. Numéro de l'organisme agréé Approved Organization Number 4-58	14b. Signature 	14c. Numéro de l'organisme agréé Approved Organization Number S/O - N/A
13d. Nom - Name L. Kolanski	13e. Date (dd/mm/yyyy) 08/SEP/2020	14d. Nom - Name S/O - N/A	14e. Date (dd/mm/yyyy) S/O - N/A

RESPONSABILITÉS DU MONTEUR - INSTALLER RESPONSIBILITIES

1. Le présent bon de sortie ne constitue pas une autorisation de montage. - 1. This certificate does not constitute authority to install.

2. Le monteur qui travaille conformément à la réglementation d'un pays autre que celui spécifié à la case 1 doit s'assurer que la réglementation en question reconnaît la certification du pays ainsi spécifiée. - 2. Installers working in accordance with the national regulations of a country other than that specified in block 1 must ensure that their regulations recognize certifications from country specified.

3. Les déclarations des cases 13a et 14a ne constituent pas une certification de l'aéronot doit inclure une certification de montage délivrée conformément à la réglementation nationale qui s'applique, avant que l'aéronot puisse voler. - 3. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, the technical record for the aircraft must contain an installation certification issued in accordance with the applicable national regulations before the aircraft may be flown.

Transport Canada

FORM ONE

4. Nom et adresse de l'organisme - Organization Name and Address

Pratt & Whitney Canada Corp
 1000 boul. Marie-Victorin
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-5411

5. Bon de travail/Contrat de location - Work Order/Contract/Invoice
 3263150
 DDX-2047*5

6. Article - Item

7. Description
 #ING-SEALING TURBINE EXHAUST DUCT

8. Numéro de pièce - Part No.
 3075036-01

9. Qtes - Qty
 9 EA

10. N/A

11. Statut/Travail - Status/Work
 NEW

12. Remarques - Remarks

NOTE: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces serviront à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 NOTE: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

HIST SEQ:  COND: FH
 ITEM: 3075036-01 PL: 38
 LOT: DDX-2047-5A BIN: R20TB
 RECD: 11/15/20

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article. - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.
 "Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont partiellement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."

"The part number stamped on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."

13a. Le présent bon de sortie peut être annulé, révoqué ou révoqué en tout ou en partie conformément à la certification. - This certificate does not constitute approval to install.
 des approbations ou certifications approuvées et qu'elles peuvent être utilisées en toute sécurité.
 des données de conception non approuvées, indiquées à la case 12.
 non approuvées désignées dans le bloc 12.

13a. CAS 571 (01 Certification parts maintenance) - CAS 571 (01 Maintenance Release)
 Autres réglementations applicables à la case 12 - Other regulations specified in block 12.
 Le présent bon de sortie certifie que, sans restriction, la pièce est conforme à la certification de la case 12. À cette fin, la pièce doit être conforme à la certification de la case 12. La certification de la case 12 ne s'applique qu'à la pièce identifiée dans le bloc 12. Les certificats non approuvés sont indiqués dans le bloc 12. Le mot "certifié" est inscrit dans le bloc 12 si la pièce a été approuvée conformément à la certification de la case 12.
 This certificate certifies that, without restriction, the part is conformant with the certification of block 12. For this purpose, the part must conform to the certification of block 12. The certification of block 12 only applies to the part identified in block 12. The word "certified" is stamped in block 12 if the part has been approved in accordance with the applicable national regulations before the aircraft may be flown.

13b. Signature 	13c. Numéro de l'organisme agréé / Approved Organization Number T.O. 4-5A NO. 007	13d. Nom - Name J. Van Luven	13e. Date (dd/mm/yyyy) 11/NOV/2020	13f. Signature S/O - N/A	13g. Nom - Name S/O - N/A	13h. Date (dd/mm/yyyy) S/O - N/A	13i. Numéro de l'organisme agréé / Approved Organization Number S/O - N/A	13j. Date (dd/mm/yyyy) S/O - N/A
---	---	---------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------	------------------------------	-------------------------------------	--	-------------------------------------

RESPONSABILITÉS DU MONTEUR - INSTALLER RESPONSIBILITIES

- Le présent bon de sortie ne constitue pas une autorisation de montage. - This certificate does not constitute approval to install.
- Le monteur qui travaille conformément à la réglementation d'un pays autre que celui spécifié à la case 1 doit s'assurer que la réglementation en question reconnaît la certification du montage délivrée conformément à la working in accordance with the national regulations of a country other than that specified in block 1 must ensure that their regulations recognize certifications from country specified.
- Les déclarations des cases 13a et 14a ne constituent pas une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aéronef doit inclure une certification de montage délivrée conformément à la réglementation nationale qui s'applique, avant que l'aéronef puisse voler. - 3. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, the technical record for the aircraft must contain an installation certification issued in accordance with the applicable national regulations before the aircraft may be flown.

Transport Canada

FORM ONE

4. Nom et adresse de l'organisme - Organization Name and Address

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.
 1000 boul. Marie-Victoria
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A1
 (450) 677-9411

5. Bon de travail/Contrat/Facture - Work Order/Contract/Invoice
 3263630
 PLX-1339*2

6. Article - Item

BOLT-MACH., 139-32JLX, 375, DBL HEX

7. Description

ST3079-04

8. Numéro de pièce - Part No.

1 EA

9. Date - Qty

N/A

10. Numéro de référence tel - Serial/Serial

N/A

11. Situation/Travail - Status/Work

NEW

12. Remarques - Remarks

NOTE: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.
 NOTE: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable shelf life is indicated on the item packaging

"Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."

"The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."

13a. Le présent bon de sortie certifie que les pièces/objets ci-dessus ont été construits conformément à :

- des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité approuvée design data and are in condition for safe operation.
- des données de conception non approuvées indiquées à la case 12.

14a. CAR 571, 30 (certification après maintenance) - CAR 571, 10 (Maintenance Release)

~~Le présent bon de sortie certifie que, sauf indication contraire, le travail indiqué à la case 11 et décrit à la case 12, a été effectué conformément au Règlement de l'aviation canadienne. Les certificats de travail, émis en vertu de la case 12, de la norme identifiée à la case 11 et décrits à la case 12 ont été effectués en conformité avec les Règlements de l'aviation canadienne.~~

13b. Signature


 TC 404
 NO. 131

13c. Numéro de l'organisme agréé
 Approved Organization Number

4-58

14b. Signature

S/O - N/A

14c. Numéro de l'organisme agréé
 Approved Organization Number

S/O - N/A

13d. Nom - Name

I. Drukker

13e. Date (dd/mm/yyyy)

03/NOV/2020

14d. Nom - Name

S/O - N/A

14e. Date (dd/mm/yyyy)

S/O - N/A

RESPONSABILITES DU MONTEUR - INSTALLER RESPONSIBILITIES

1. Le présent bon de sortie ne constitue pas une autorisation de montage. - 1. This certificate does not constitute authority to install.

2. Le monteur qui travaille conformément à la réglementation d'un pays autre que celui spécifié à la case 1 doit s'assurer que la réglementation en question reconnaît la certification du pays ainsi spécifiée. - 2. Installer's working in accordance with the national regulations of a country other than that specified in block 1 must ensure that their regulations recognize certifications from country specified.

3. Les déclarations des cases 13a et 14a ne constituent pas une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'organisme doit inclure une certification de montage délivrée conformément à la réglementation nationale qui s'applique, avant que l'atelier puisse voler. - 3. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, the technical record for the aircraft must contain an installation certification issued in accordance with the applicable national regulations before the aircraft may be flown.

Transport Canada

FORM ONE

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No. **800196988-000003**
 3654927

4. Nom et adresse de l'organisme - Organization Name and Address: **Pratt & Whitney Canada Corp. / Pratt & Whitney Canada Corp.**
 1000 boul. Marie-Victori
 Longueuil, Québec
 Canada J4G 1A7
 (450) 877-8411

5. Bon de travail/Contrat/Facture - Work Order/Contract/Invoice: **3263640**
PLX-1340*2

6. Article - Item: **000001**

7. Description: **NUJ OPTION (IC)**

8. Numéro de pièce - Part No.: **ST3081-08**

9. Qtes. - Qty.: **1 EA**

10. Numéro ou sériede lot - Serial/Part No.: **N/A**

11. Situation/travail - Status/Work: **NEW**

12. Remarques - Remarks: **NOTE: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.**
NOTE: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

OPTION P/N ST2162-08 QTY. 1

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging.

13a. Le présent bon de sortie certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à : **13a. CAR 571.10 (certification après maintenance) - CAR 571.10 Maintenance Release**
 Certifies that the items identified above were built, repaired or reconstructed in:
13a. des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité.
 Approved design data and are in condition for safe operation.
13a. des données de conception non approuvées indiquées à la case 12.
 Non approved design data specified in block 12.

13b. Signature:  **TD 454 NO. 131**

13c. Numéro de l'organisme agréé / Approved Organization Number: **4-58**

13d. Nom - Name: **I. Drukker**

13e. Date (admmmyyy): **03/NOV/2020**

13f. Date (admmmyyy): **S/O - N/A**

13g. Date (admmmyyy): **S/O - N/A**

13h. Date (admmmyyy): **S/O - N/A**